

MAINTENANCE TASKS REPORT (รายงานการซ่อมบำรุง)

Department Name (ชื่อหน่วยงาน) : Atmoz Flow Minburi Date (วันที่) : 25/1/19
 Equipment Code (รหัสอุปกรณ์) : ปีที่ : Model : Location (สถานที่ตั้ง) : A

MAIN DISTRIBUTION BOARD (MDB)

TASK (รายละเอียดการทำงาน)		STANDARD	Record
<input type="checkbox"/>	MONTHLY MAINTENANCE No.1-9 (การบำรุงรักษารายเดือน ปฏิบัติข้อ 1-9)		
1	General Cleaning / ทำความสะอาดทั่วไป	✓	✓
2	Inspection of Main Distribution Board for abnormal sound & smell / ตรวจสอบความผิดปกติของกลิ่นและเสียง	N	N
3	Check the Circuit Breaker (Indicators) / ตรวจเช็คสถานะของ Indicator ต่างๆของ Circuit Breaker	N	N
4	Check the Lighting Condition / ตรวจสอบสภาพการส่องแสงสว่าง	N	N
5	Inspection of All Meters & Record Voltage / ตรวจสอบสภาพของมิเตอร์ต่างๆและบันทึกแรงดัน	Volt	396, 398, 396
6	Inspection of All Meters & Record Current / ตรวจสอบสภาพของมิเตอร์ต่างๆและบันทึกกระแสไฟฟ้า	Amp	123, 113, 132
7	Inspection of All Meters & Record Power Factor (PF) / ตรวจสอบสภาพของมิเตอร์ต่างๆ และบันทึกค่า PF	PF	0.99
8	Inspection of Main Distribution Board for General Operations & Condition / ตรวจสอบสภาพและการทำงานทั่วไป	N	N
9	Dedusting / ทำการทำความสะอาดภายนอกตามจุดต่างๆ ที่มีฝุ่นละออง	✓	✓
<input type="checkbox"/>	YEARLY MAINTENANCE No.1-18 (การบำรุงรักษาประจำปี ปฏิบัติข้อ 1-18)		
10	Check general condition of the Main Distribution Board / ตรวจสอบสภาพโครงสร้างของอุปกรณ์	N	
11	Cleaning the interior of Main Distribution Board & mechanical parts / ทำความสะอาดภายในและชิ้นส่วนแมคคาณิค	✓	
12	Insulation Resistance Test & Grounding Check / ตรวจสอบฉนวนและกราวด์	N	
13	Inspection of Tightening All Electrical Connectors / ตรวจขันน็อตล็อกขั้วสายไฟฟ้าและจุดต่อต่างๆ	N	
14	Lubricating Mechanical Parts / ทำการหล่อลื่นตามชิ้นส่วนแมคคาณิคต่างๆ	N	
15	Inspection of All Safety Devices / ตรวจสอบอุปกรณ์ระบบความปลอดภัย	N	
16	Inspection of Fuses & Protection Devices / ตรวจสอบฟิวส์และอุปกรณ์ป้องกันต่าง ๆ	N	
17	Check the Temperature & Condition of the Cable/ ตรวจอุณหภูมิและสภาพของสายเคเบิล	N	
18	Tightening supports onto Busbars / กวดขันยึดแท่งบัสบาร์	✓	

Remark (หมายเหตุ) :

TECHNICIAN (ช่างอาคาร)	CHIEF TECHNICIAN (หัวหน้าช่าง)	MANAGER (ผู้จัดการ)
		Approved By (อนุมัติโดย) :
		Signature (ลายเซ็น) :
		Date (วันที่) :
Normal (N) = ปกติ Abnormal (AB) = ผิดปกติ Break Down (BD) = ชำรุด ✓ = Do PM (ตรวจเช็คบำรุงรักษาเชิงป้องกัน)		

MAINTENANCE TASKS REPORT (รายงานการซ่อมบำรุง)

Department Name (ชื่อหน่วยงาน) : Almoz Flow Minburi Date (วันที่) : 25/1/19
 Equipment Code (รหัสอุปกรณ์) : ปีห่อ : Model : Location (สถานที่ตั้ง) : A

MAIN DISTRIBUTION BOARD (MDB)

TASK (รายละเอียดการทำงาน)		STANDARD	Record
<input type="checkbox"/>	MONTHLY MAINTENANCE No.1-9 (การบำรุงรักษารายเดือน ปฏิบัติข้อ 1-9)		
1	General Cleaning / ทำความสะอาดทั่วไป	✓	✓
2	Inspection of Main Distribution Board for abnormal sound & smell / ตรวจสอบความผิดปกติของกลิ่นและเสียง	N	N
3	Check the Circuit Breaker (Indicators) / ตรวจสอบสถานะของ Indicator ต่างๆของ Circuit Breaker	N	N
4	Check the Lighting Condition / ตรวจสอบสภาพการส่องแสงสว่าง	N	N
5	Inspection of All Meters & Record Voltage / ตรวจสอบสภาพของมิเตอร์ต่างๆและบันทึกแรงดัน	Volt	396, 398, 396
6	Inspection of All Meters & Record Current / ตรวจสอบสภาพของมิเตอร์ต่างๆและบันทึกกระแสไฟฟ้า	Amp	132, 113, 132
7	Inspection of All Meters & Record Power Factor (PF) / ตรวจสอบสภาพของมิเตอร์ต่างๆและบันทึกค่า PF	PF	0.91
8	Inspection of Main Distribution Board for General Operations & Condition / ตรวจสอบสภาพและการทำงานทั่วไป	N	N
9	Dedusting / ทำการทำความสะอาดภายนอกตามจุดต่างๆ ที่มีฝุ่นละออง	✓	✓
<input type="checkbox"/>	YEARLY MAINTENANCE No.1-18 (การบำรุงรักษาประจำปี ปฏิบัติข้อ 1-18)		
10	Check general condition of the Main Distribution Board / ตรวจสอบสภาพโครงสร้างของอุปกรณ์	N	
11	Cleaning the interior of Main Distribution Board & mechanical parts / ทำความสะอาดภายในและชิ้นส่วนแมคคานิค	✓	
12	Insulation Resistance Test & Grounding Check / ตรวจสอบฉนวนและกราวด์	N	
13	Inspection of Tightening All Electrical Connectors / ตรวจสอบขันน็อตล๊อคขั้วสายไฟฟ้าและจุดต่อต่างๆ	N	
14	Lubricating Mechanical Parts / ทำการหล่อลื่นตามชิ้นส่วนแมคคานิคต่างๆ	N	
15	Inspection of All Safety Devices / ตรวจสอบอุปกรณ์ระบบความปลอดภัย	N	
16	Inspection of Fuses & Protection Devices / ตรวจสอบฟิวส์และอุปกรณ์ป้องกันต่างๆ	N	
17	Check the Temperature & Condition of the Cable/ ตรวจสอบอุณหภูมิและสภาพของสายเคเบิล	N	
18	Tightening supports onto Busbars / กวดน๊อตยึดแท่งบัสบาร์	✓	

Remark (หมายเหตุ) :

TECHNICIAN (ช่างอาคาร)	CHIEF TECHNICIAN (หัวหน้าช่าง)	MANAGER (ผู้จัดการ)
		Approved By (อนุมัติโดย) :
		Signature (ลายเซ็น) :
		Date (วันที่) :
Normal (N) = ปกติ Abnormal (AB) = ผิดปกติ Break Down (BD) = ชำรุด ✓ = Do PM (ตรวจเช็คบำรุงรักษาเชิงป้องกัน)		

MAINTENANCE TASKS REPORT (รายงานการซ่อมบำรุง)

Department Name (ชื่อหน่วยงาน) : Atmoz flow Minburi Date (วันที่) : 25/1/69
 Equipment Code (รหัสอุปกรณ์) : ยี่ห้อ : Model : Location (สถานที่ตั้ง) : A

MAIN DISTRIBUTION BOARD (MDB)

TASK (รายละเอียดการทำงาน)		STANDARD	Record
<input type="checkbox"/>	MONTHLY MAINTENANCE No.1-9 (การบำรุงรักษารายเดือน ปฏิบัติข้อ 1-9)		
1	General Cleaning / ทำความสะอาดทั่วไป	✓	✓
2	Inspection of Main Distribution Board for abnormal sound & smell / ตรวจสอบความผิดปกติของกลิ่นและเสียง	N	N
3	Check the Circuit Breaker (Indicators) / ตรวจเช็คสถานะของ Indicator ต่าง ๆ ของ Circuit Breaker	N	N
4	Check the Lighting Condition / ตรวจสอบสภาพการส่องแสงสว่าง	N	N
5	Inspection of All Meters & Record Voltage / ตรวจสอบสภาพของมิเตอร์ต่าง ๆ และบันทึกแรงดัน	Volt	391, 398, 396
6	Inspection of All Meters & Record Current / ตรวจสอบสภาพของมิเตอร์ต่าง ๆ และบันทึกกระแสไฟฟ้า	Amp	133, 113, 132
7	Inspection of All Meters & Record Power Factor (PF) / ตรวจสอบสภาพของมิเตอร์ต่าง ๆ และบันทึกค่า PF	PF	0.99
8	Inspection of Main Distribution Board for General Operations & Condition / ตรวจสอบสภาพและการทำงานทั่วไป	N	N
9	Dedusting / ทำการทำความสะอาดภายนอกตามจุดต่างๆ ที่มีฝุ่นละออง	✓	✓
<input type="checkbox"/>	YEARLY MAINTENANCE No.1-18 (การบำรุงรักษาประจำปี ปฏิบัติข้อ 1-18)		
10	Check general condition of the Main Distribution Board / ตรวจสอบสภาพโครงสร้างของอุปกรณ์	N	
11	Cleaning the interior of Main Distribution Board & mechanical parts / ทำความสะอาดภายในและชิ้นส่วนแมคคาณิก	✓	
12	Insulation Resistance Test & Grounding Check / ตรวจสอบฉนวนและกราวด์	N	
13	Inspection of Tightening All Electrical Connectors / ตรวจขันน็อตล๊อคขั้วสายไฟฟ้าและจุดต่อต่างๆ	N	
14	Lubricating Mechanical Parts / ทำการหล่อลื่นตามชิ้นส่วนแมคคาณิกต่างๆ	N	
15	Inspection of All Safety Devices / ตรวจสอบอุปกรณ์ระบบความปลอดภัย	N	
16	Inspection of Fuses & Protection Devices / ตรวจสอบฟิวส์และอุปกรณ์ป้องกันต่าง ๆ	N	
17	Check the Temperature & Condition of the Cable / ตรวจสอบอุณหภูมิและสภาพของสายเคเบิล	N	
18	Tightening supports onto Busbars / กวดน๊อตยึดแท่งบัสบาร์	✓	

Remark (หมายเหตุ) :

TECHNICIAN (ช่างอาคาร)	CHIEF TECHNICIAN (หัวหน้าช่าง)	MANAGER (ผู้จัดการ)
		Approved By (อนุมัติโดย) :
		Signature (ลายเซ็น) :
		Date (วันที่) :
Normal (N) = ปกติ Abnormal (AB) = ผิดปกติ Break Down (BD) = ชำรุด ✓ = Do PM (ตรวจเช็คบำรุงรักษาเชิงป้องกัน)		

MAINTENANCE TASKS REPORT (รายงานการซ่อมบำรุง)

Department Name (ชื่อหน่วยงาน) : Atmoz flow Minburi Date (วันที่) : 25/1/64
 Equipment Code (รหัสอุปกรณ์) : ชื่อ : Model : Location (สถานที่ตั้ง) : A

MAIN DISTRIBUTION BOARD (MDB)

TASK (รายละเอียดการทำงาน)		STANDARD	Record
<input type="checkbox"/>	MONTHLY MAINTENANCE No.1-9 (การบำรุงรักษารายเดือน ปฏิบัติข้อ 1-9)		
1	General Cleaning / ทำความสะอาดทั่วไป	✓	✓
2	Inspection of Main Distribution Board for abnormal sound & smell / ตรวจสอบความผิดปกติของกลิ่นและเสียง	N	N
3	Check the Circuit Breaker (Indicators) / ตรวจสอบสถานะของ Indicator ต่างๆของ Circuit Breaker	N	N
4	Check the Lighting Condition / ตรวจสอบสภาพการส่องแสงสว่าง	N	N
5	Inspection of All Meters & Record Voltage / ตรวจสอบสภาพของมิเตอร์ต่างๆและบันทึกแรงดัน	Volt	391, 395, 396
6	Inspection of All Meters & Record Current / ตรวจสอบสภาพของมิเตอร์ต่างๆและบันทึกกระแสไฟฟ้า	Amp	133, 113, 132
7	Inspection of All Meters & Record Power Factor (PF) / ตรวจสอบสภาพของมิเตอร์ต่างๆและบันทึกค่า PF	PF	0.99
8	Inspection of Main Distribution Board for General Operations & Condition / ตรวจสอบสภาพและการทำงานทั่วไป	N	N
9	Dedusting / ทำการทำความสะอาดภายนอกตามจุดต่างๆ ที่มีฝุ่นละออง	✓	✓
<input type="checkbox"/>	YEARLY MAINTENANCE No.1-18 (การบำรุงรักษาประจำปี ปฏิบัติข้อ 1-18)		
10	Check general condition of the Main Distribution Board / ตรวจสอบสภาพโครงสร้างของอุปกรณ์	N	
11	Cleaning the interior of Main Distribution Board & mechanical parts / ทำความสะอาดภายในและชิ้นส่วนแมคคานิค	✓	
12	Insulation Resistance Test & Grounding Check / ตรวจสอบฉนวนและกราวด์	N	
13	Inspection of Tightening All Electrical Connectors / ตรวจสอบขันน็อตล๊อคขั้วสายไฟฟ้าและจุดต่อต่างๆ	N	
14	Lubricating Mechanical Parts / ทำการหล่อลื่นตามชิ้นส่วนแมคคานิคต่างๆ	N	
15	Inspection of All Safety Devices / ตรวจสอบอุปกรณ์ระบบความปลอดภัย	N	
16	Inspection of Fuses & Protection Devices / ตรวจสอบฟิวส์และอุปกรณ์ป้องกันต่าง ๆ	N	
17	Check the Temperature & Condition of the Cable/ ตรวจสอบอุณหภูมิและสภาพของสายเคเบิล	N	
18	Tightening supports onto Busbars / กวดน๊อตยึดแท่งบัสบาร์	✓	

Remark (หมายเหตุ) :

TECHNICIAN (ช่างอาคาร)	CHIEF TECHNICIAN (หัวหน้าช่าง)	MANAGER (ผู้จัดการ)
		Approved By (อนุมัติโดย) :
		Signature (ลายเซ็น) :
		Date (วันที่) :
Normal (N) = ปกติ Abnormal (AB) = ผิดปกติ Break Down (BD) = ชำรุด ✓ = Do PM (ตรวจเช็คบำรุงรักษาเชิงป้องกัน)		

MAINTENANCE TASKS REPORT (รายงานการซ่อมบำรุง)

Department Name (ชื่อหน่วยงาน) : Atm62 flow Minburi Date (วันที่) : 25/1/69
 Equipment Code (รหัสอุปกรณ์) : ยี่ห้อ : Model : Location(สถานที่ตั้ง) : A

MAIN DISTRIBUTION BOARD (MDB)

TASK (รายละเอียดการทำงาน)		STANDARD	Record
<input type="checkbox"/>	MONTHLY MAINTENANCE No.1-9 (การบำรุงรักษารายเดือน ปฏิบัติข้อ 1-9)		
1	General Cleaning / ทำความสะอาดทั่วไป	✓	✓
2	Inspection of Main Distribution Board for abnormal sound & smell / ตรวจสอบความผิดปกติของกลิ่นและเสียง	N	N
3	Check the Circuit Breaker (Indicators) / ตรวจเช็คสถานะของ Indicator ต่างๆของ Circuit Breaker	N	N
4	Check the Lighting Condition / ตรวจสอบสภาพการส่องแสงสว่าง	N	N
5	Inspection of All Meters & Record Voltage / ตรวจสอบสภาพของมิเตอร์ต่างๆและบันทึกแรงดัน	Volt	291, 398, 396
6	Inspection of All Meters & Record Current / ตรวจสอบสภาพของมิเตอร์ต่างๆและบันทึกกระแสไฟฟ้า	Amp	733, 113, 132
7	Inspection of All Meters & Record Power Factor (PF) / ตรวจสอบสภาพของมิเตอร์ต่างๆ และบันทึกค่า PF	PF	0.99
8	Inspection of Main Distribution Board for General Operations & Condition / ตรวจสอบสภาพและการทำงานทั่วไป	N	N
9	Dedusting / ทำการทำความสะอาดภายนอกตามจุดต่างๆ ที่มีฝุ่นละออง	✓	✓
<input type="checkbox"/>	YEARLY MAINTENANCE No.1-18 (การบำรุงรักษาประจำปี ปฏิบัติข้อ 1-18)		
10	Check general condition of the Main Distribution Board / ตรวจสอบสภาพโครงสร้างของอุปกรณ์	N	
11	Cleaning the interior of Main Distribution Board & mechanical parts / ทำความสะอาดภายในและชิ้นส่วนแมคคาณิค	✓	
12	Insulation Resistance Test & Grounding Check / ตรวจสอบฉนวนและกราวด์	N	
13	Inspection of Tightening All Electrical Connectors / ตรวจขันน็อตล๊อคขั้วสายไฟฟ้าและจุดต่อต่างๆ	N	
14	Lubricating Mechanical Parts / ทำการหล่อลื่นตามชิ้นส่วนแมคคาณิคต่างๆ	N	
15	Inspection of All Safety Devices / ตรวจสอบอุปกรณ์ระบบความปลอดภัย	N	
16	Inspection of Fuses & Protection Devices / ตรวจสอบฟิวส์และอุปกรณ์ป้องกันต่าง ๆ	N	
17	Check the Temperature & Condition of the Cable/ ตรวจสอบอุณหภูมิและสภาพของสายเคเบิล	N	
18	Tightening supports onto Busbars / กวดน๊อตยึดแท่งบัสบาร์	✓	

Remark (หมายเหตุ) :

TECHNICIAN (ช่างอาคาร)	CHIEF TECHNICIAN (หัวหน้าช่าง)	MANAGER (ผู้จัดการ)
		Approved By (อนุมัติโดย) :
		Signature (ลายเซ็น) :
		Date (วันที่) :
Normal (N) = ปกติ Abnormal (AB) = ผิดปกติ Break Down (BD) = ชำรุด ✓ = Do PM (ตรวจเช็คบำรุงรักษาเชิงป้องกัน)		

MAINTENANCE TASKS REPORT (รายงานการซ่อมบำรุง)

Department Name (ชื่อหน่วยงาน) : Atmos Flow Minburi

Date (วันที่) : 25/1/69

Equipment Code (รหัสอุปกรณ์) : ยี่ห้อ : Model :

Location(สถานที่ตั้ง) : 2

MAIN DISTRIBUTION BOARD (MDB)

TASK (รายละเอียดการทำงาน)		STANDARD	Record
<input type="checkbox"/>	MONTHLY MAINTENANCE No.1-9 (การบำรุงรักษารายเดือน ปฏิบัติข้อ 1-9)		
1	General Cleaning / ทำความสะอาดทั่วไป	✓	✓
2	Inspection of Main Distribution Board for abnormal sound & smell / ตรวจสอบความผิดปกติของกลิ่นและเสียง	N	N
3	Check the Circuit Breaker (Indicators) / ตรวจเช็คสถานะของ Indicator ต่าง ๆ ของ Circuit Breaker	N	N
4	Check the Lighting Condition / ตรวจสอบสภาพการส่องแสงสว่าง	N	N
5	Inspection of All Meters & Record Voltage / ตรวจสอบสภาพของมิเตอร์ต่าง ๆ และบันทึกแรงดัน	Volt	201, 396, 396
6	Inspection of All Meters & Record Current / ตรวจสอบสภาพของมิเตอร์ต่าง ๆ และบันทึกกระแสไฟฟ้า	Amp	123, 113, 132
7	Inspection of All Meters & Record Power Factor (PF) / ตรวจสอบสภาพของมิเตอร์ต่าง ๆ และบันทึกค่า PF	PF	0.99
8	Inspection of Main Distribution Board for General Operations & Condition / ตรวจสอบสภาพและการทำงานทั่วไป	N	N
9	Dedusting / ทำการทำความสะอาดภายนอกตามจุดต่าง ๆ ที่มีฝุ่นละออง	✓	✓
<input type="checkbox"/>	YEARLY MAINTENANCE No.1-18 (การบำรุงรักษาประจำปี ปฏิบัติข้อ 1-18)		
10	Check general condition of the Main Distribution Board / ตรวจสอบสภาพโครงสร้างของอุปกรณ์	N	
11	Cleaning the interior of Main Distribution Board & mechanical parts / ทำความสะอาดภายในและชิ้นส่วนแมคคานิค	✓	
12	Insulation Resistance Test & Grounding Check / ตรวจสอบฉนวนและกราวด์	N	
13	Inspection of Tightening All Electrical Connectors / ตรวจขันน็อตล๊อคขั้วสายไฟฟ้าและจุดต่อต่างๆ	N	
14	Lubricating Mechanical Parts / ทำการหล่อลื่นตามชิ้นส่วนแมคคานิคต่างๆ	N	
15	Inspection of All Safety Devices / ตรวจสอบอุปกรณ์ระบบความปลอดภัย	N	
16	Inspection of Fuses & Protection Devices / ตรวจสอบฟิวส์และอุปกรณ์ป้องกันต่าง ๆ	N	
17	Check the Temperature & Condition of the Cable/ ตรวจสอบอุณหภูมิและสภาพของสายเคเบิล	N	
18	Tightening supports onto Busbars / กวดขันยึดแท่งบัสบาร์	✓	

Remark (หมายเหตุ) :

TECHNICIAN (ช่างอาคาร)	CHIEF TECHNICIAN (หัวหน้าช่าง)	MANAGER (ผู้จัดการ)
		Approved By (อนุมัติโดย) :
		Signature (ลายเซ็น) :
		Date (วันที่) :
Normal (N) = ปกติ Abnormal (AB) = ผิดปกติ Break Down (BD) = ชำรุด ✓ = Do PM (ตรวจเช็คบำรุงรักษาเชิงป้องกัน)		

MAINTENANCE TASKS REPORT (รายงานการซ่อมบำรุง)

Department Name (ชื่อหน่วยงาน) : Atmoz flow Minburi Date (วันที่) : 25/1/19
 Equipment Code (รหัสอุปกรณ์) : ยี่ห้อ : Model : Location (สถานที่ตั้ง) : B

MAIN DISTRIBUTION BOARD (MDB)

TASK (รายละเอียดการทำงาน)		STANDARD	Record
<input type="checkbox"/>	MONTHLY MAINTENANCE No.1-9 (การบำรุงรักษารายเดือน ปฏิบัติข้อ 1-9)		
1	General Cleaning / ทำความสะอาดทั่วไป	✓	✓
2	Inspection of Main Distribution Board for abnormal sound & smell / ตรวจสอบความผิดปกติของกลิ่นและเสียง	N	N
3	Check the Circuit Breaker (Indicators) / ตรวจเช็คสถานะของ Indicator ต่างๆของ Circuit Breaker	N	N
4	Check the Lighting Condition / ตรวจสอบสภาพการส่องแสงสว่าง	N	N
5	Inspection of All Meters & Record Voltage / ตรวจสอบสภาพของมิเตอร์ต่างๆและบันทึกแรงดัน	Volt	391, 398, 396
6	Inspection of All Meters & Record Current / ตรวจสอบสภาพของมิเตอร์ต่างๆและบันทึกกระแสไฟฟ้า	Amp	133, 113, 132
7	Inspection of All Meters & Record Power Factor (PF) / ตรวจสอบสภาพของมิเตอร์ต่างๆ และบันทึกค่า PF	PF	0.91
8	Inspection of Main Distribution Board for General Operations & Condition / ตรวจสอบสภาพและการทำงานทั่วไป	N	N
9	Dedusting / ทำการทำความสะอาดภายนอกตามจุดต่างๆ ที่มีฝุ่นละออง	✓	✓
<input type="checkbox"/>	YEARLY MAINTENANCE No.1-18 (การบำรุงรักษาประจำปี ปฏิบัติข้อ 1-18)		
10	Check general condition of the Main Distribution Board / ตรวจสอบสภาพโครงสร้างของอุปกรณ์	N	
11	Cleaning the interior of Main Distribution Board & mechanical parts / ทำความสะอาดภายในและชิ้นส่วนแมคคานิค	✓	
12	Insulation Resistance Test & Grounding Check / ตรวจสอบฉนวนและกราวด์	N	
13	Inspection of Tightening All Electrical Connectors / ตรวจขันน็อตสายไฟฟ้าและจุดต่อต่างๆ	N	
14	Lubricating Mechanical Parts / ทำการหล่อลื่นตามชิ้นส่วนแมคคานิคต่างๆ	N	
15	Inspection of All Safety Devices / ตรวจสอบอุปกรณ์ระบบความปลอดภัย	N	
16	Inspection of Fuses & Protection Devices / ตรวจสอบฟิวส์และอุปกรณ์ป้องกันต่าง ๆ	N	
17	Check the Temperature & Condition of the Cable / ตรวจสอบอุณหภูมิและสภาพของสายเคเบิล	N	
18	Tightening supports onto Busbars / กวดน็อตยึดแท่งบัสบาร์	✓	

Remark (หมายเหตุ) :

TECHNICIAN (ช่างอาคาร)	CHIEF TECHNICIAN (หัวหน้าช่าง)	MANAGER (ผู้จัดการ)
		Approved By (อนุมัติโดย) :
		Signature (ลายเซ็น) :
		Date (วันที่) :
Normal (N) = ปกติ Abnormal (AB) = ผิดปกติ Break Down (BD) = ชำรุด ✓ = Do PM (ตรวจเช็คบำรุงรักษาเชิงป้องกัน)		

MAINTENANCE TASKS REPORT (รายงานการซ่อมบำรุง)

Department Name (ชื่อหน่วยงาน) : Atmoz flow Minburi Date (วันที่) : 25/1/69
 Equipment Code (รหัสอุปกรณ์) : มีห้อย : Model : Location(สถานที่ตั้ง) : B

MAIN DISTRIBUTION BOARD (MDB)

TASK (รายละเอียดการทำงาน)		STANDARD	Record
<input type="checkbox"/>	MONTHLY MAINTENANCE No.1-9 (การบำรุงรักษารายเดือน ปฏิบัติข้อ 1-9)		
1	General Cleaning / ทำความสะอาดทั่วไป	✓	✓
2	Inspection of Main Distribution Board for abnormal sound & smell / ตรวจสอบความผิดปกติของกลิ่นและเสียง	N	N
3	Check the Circuit Breaker (Indicators) / ตรวจเช็คสถานะของ Indicator ต่างๆของ Circuit Breaker	N	N
4	Check the Lighting Condition / ตรวจสอบสภาพการส่องแสงสว่าง	N	N
5	Inspection of All Meters & Record Voltage / ตรวจสอบสภาพของมิเตอร์ต่างๆและบันทึกแรงดัน	Volt	391, 398, 396
6	Inspection of All Meters & Record Current / ตรวจสอบสภาพของมิเตอร์ต่างๆและบันทึกกระแสไฟฟ้า	Amp	133, 113, 132
7	Inspection of All Meters & Record Power Factor (PF) / ตรวจสอบสภาพของมิเตอร์ต่างๆและบันทึกค่า PF	PF	0.94
8	Inspection of Main Distribution Board for General Operations & Condition / ตรวจสอบสภาพและการทำงานทั่วไป	N	N
9	Dedusting / ทำการทำความสะอาดภายนอกตามจุดต่างๆ ที่มีฝุ่นละออง	✓	✓
<input type="checkbox"/>	YEARLY MAINTENANCE No.1-18 (การบำรุงรักษาประจำปี ปฏิบัติข้อ 1-18)		
10	Check general condition of the Main Distribution Board / ตรวจสอบสภาพโครงสร้างของอุปกรณ์	N	
11	Cleaning the interior of Main Distribution Board & mechanical parts / ทำความสะอาดภายในและชิ้นส่วนแมคคานิค	✓	
12	Insulation Resistance Test & Grounding Check / ตรวจสอบฉนวนและกราวด์	N	
13	Inspection of Tightening All Electrical Connectors / ตรวจขันน็อตตลิ่งขั้วสายไฟฟ้าและจุดต่อต่างๆ	N	
14	Lubricating Mechanical Parts / ทำการหล่อลื่นตามชิ้นส่วนแมคคานิคต่างๆ	N	
15	Inspection of All Safety Devices / ตรวจสอบอุปกรณ์ระบบความปลอดภัย	N	
16	Inspection of Fuses & Protection Devices / ตรวจสอบฟิวส์และอุปกรณ์ป้องกันต่าง ๆ	N	
17	Check the Temperature & Condition of the Cable / ตรวจสอบอุณหภูมิและสภาพของสายเคเบิล	N	
18	Tightening supports onto Busbars / กวดน็อตยึดคาน่งบัสบาร์	✓	

Remark (หมายเหตุ) :

TECHNICIAN (ช่างอาคาร)	CHIEF TECHNICIAN (หัวหน้าช่าง)	MANAGER (ผู้จัดการ)
		Approved By (อนุมัติโดย) :
		Signature (ลายเซ็น) :
		Date (วันที่) :
Normal (N) = ปกติ Abnormal (AB) = ผิดปกติ Break Down (BD) = ชำรุด ✓ = Do PM (ตรวจเช็คบำรุงรักษาเชิงป้องกัน)		

MAINTENANCE TASKS REPORT (รายงานการซ่อมบำรุง)

Department Name (ชื่อหน่วยงาน) : Atmer Flow Minbury Date (วันที่) : 25/1/69
 Equipment Code (รหัสอุปกรณ์) : ปีที่ : Model : Location (สถานที่ตั้ง) : B

MAIN DISTRIBUTION BOARD (MDB)

TASK (รายละเอียดการทำงาน)		STANDARD	Record
<input type="checkbox"/>	MONTHLY MAINTENANCE No.1-9 (การบำรุงรักษารายเดือน ปฏิบัติข้อ 1-9)		
1	General Cleaning / ทำความสะอาดทั่วไป	✓	✓
2	Inspection of Main Distribution Board for abnormal sound & smell / ตรวจสอบความผิดปกติของกลิ่นและเสียง	N	N
3	Check the Circuit Breaker (Indicators) / ตรวจเช็คสถานะของ Indicator ต่างๆของ Circuit Breaker	N	N
4	Check the Lighting Condition / ตรวจสอบสภาพการส่องแสงสว่าง	N	N
5	Inspection of All Meters & Record Voltage / ตรวจสอบสภาพของมิเตอร์ต่างๆและบันทึกแรงดัน	Volt	311, 318, 316
6	Inspection of All Meters & Record Current / ตรวจสอบสภาพของมิเตอร์ต่างๆและบันทึกกระแสไฟฟ้า	Amp	133, 113, 132
7	Inspection of All Meters & Record Power Factor (PF) / ตรวจสอบสภาพของมิเตอร์ต่างๆ และบันทึกค่า PF	PF	0.99
8	Inspection of Main Distribution Board for General Operations & Condition / ตรวจสอบสภาพและการทำงานทั่วไป	N	N
9	Dedusting / ทำการทำความสะอาดภายนอกตามจุดต่างๆ ที่มีฝุ่นละออง	✓	✓
<input type="checkbox"/>	YEARLY MAINTENANCE No.1-18 (การบำรุงรักษาประจำปี ปฏิบัติข้อ 1-18)		
10	Check general condition of the Main Distribution Board / ตรวจสอบสภาพโครงสร้างของอุปกรณ์	N	
11	Cleaning the interior of Main Distribution Board & mechanical parts / ทำความสะอาดภายในและชิ้นส่วนแมคคานิค	✓	
12	Insulation Resistance Test & Grounding Check / ตรวจสอบฉนวนและกราวด์	N	
13	Inspection of Tightening All Electrical Connectors / ตรวจขันน็อตล๊อคขั้วสายไฟฟ้าและจุดต่อต่างๆ	N	
14	Lubricating Mechanical Parts / ทำการหล่อลื่นตามชิ้นส่วนแมคคานิคต่างๆ	N	
15	Inspection of All Safety Devices / ตรวจสอบอุปกรณ์ระบบความปลอดภัย	N	
16	Inspection of Fuses & Protection Devices / ตรวจสอบฟิวส์และอุปกรณ์ป้องกันต่าง ๆ	N	
17	Check the Temperature & Condition of the Cable / ตรวจอุณหภูมิและสภาพของสายเคเบิล	N	
18	Tightening supports onto Busbars / กวดน๊อตยึดแท่งบัสบาร์	✓	

Remark (หมายเหตุ) :

TECHNICIAN (ช่างอาคาร)	CHIEF TECHNICIAN (หัวหน้าช่าง)	MANAGER (ผู้จัดการ)
		Approved By (อนุมัติโดย) :
		Signature (ลายเซ็น) :
		Date (วันที่) :
Normal (N) = ปกติ Abnormal (AB) = ผิดปกติ Break Down (BD) = ชำรุด ✓ = Do PM (ตรวจเช็คบำรุงรักษาเชิงป้องกัน)		

MAINTENANCE TASKS REPORT (รายงานการซ่อมบำรุง)

Department Name (ชื่อหน่วยงาน) : Atmoz Flow Minburi Date (วันที่) : 25/1/89
 Equipment Code (รหัสอุปกรณ์) : ปีห่อ : Model : Location (สถานที่ตั้ง) : B

MAIN DISTRIBUTION BOARD (MDB)

TASK (รายละเอียดการทำงาน)		STANDARD	Record
<input type="checkbox"/>	MONTHLY MAINTENANCE No.1-9 (การบำรุงรักษารายเดือน ปฏิบัติข้อ 1-9)		
1	General Cleaning / ทำความสะอาดทั่วไป	✓	✓
2	Inspection of Main Distribution Board for abnormal sound & smell / ตรวจสอบความผิดปกติของกลิ่นและเสียง	N	N
3	Check the Circuit Breaker (Indicators) / ตรวจเช็คสถานะของ Indicator ต่างๆของ Circuit Breaker	N	N
4	Check the Lighting Condition / ตรวจสอบสภาพการส่องแสงสว่าง	N	N
5	Inspection of All Meters & Record Voltage / ตรวจสอบสภาพของมิเตอร์ต่างๆและบันทึกแรงดัน	Volt	391, 392, 396
6	Inspection of All Meters & Record Current / ตรวจสอบสภาพของมิเตอร์ต่างๆและบันทึกกระแสไฟฟ้า	Amp	133, 113, 132
7	Inspection of All Meters & Record Power Factor (PF) / ตรวจสอบสภาพของมิเตอร์ต่างๆ และบันทึกค่า PF	PF	0.99
8	Inspection of Main Distribution Board for General Operations & Condition / ตรวจสอบสภาพและการทำงานทั่วไป	N	N
9	Dedusting / ทำการทำความสะอาดภายนอกตามจุดต่างๆ ที่มีฝุ่นละออง	✓	✓
<input type="checkbox"/>	YEARLY MAINTENANCE No.1-18 (การบำรุงรักษาประจำปี ปฏิบัติข้อ 1-18)		
10	Check general condition of the Main Distribution Board / ตรวจสอบสภาพโครงสร้างของอุปกรณ์	N	
11	Cleaning the interior of Main Distribution Board & mechanical parts / ทำความสะอาดภายในและชิ้นส่วนแมคคานิค	✓	
12	Insulation Resistance Test & Grounding Check / ตรวจสอบฉนวนและกราวด์	N	
13	Inspection of Tightening All Electrical Connectors / ตรวจขันน็อตล๊อคขั้วสายไฟฟ้าและจุดต่อต่างๆ	N	
14	Lubricating Mechanical Parts / ทำการหล่อลื่นตามชิ้นส่วนแมคคานิคต่างๆ	N	
15	Inspection of All Safety Devices / ตรวจสอบอุปกรณ์ระบบความปลอดภัย	N	
16	Inspection of Fuses & Protection Devices / ตรวจสอบฟิวส์และอุปกรณ์ป้องกันต่าง ๆ	N	
17	Check the Temperature & Condition of the Cable / ตรวจสอบอุณหภูมิและสภาพของสายเคเบิล	N	
18	Tightening supports onto Busbars / กวดน็อตยึดแท่งบัสบาร์	✓	

Remark (หมายเหตุ) :

TECHNICIAN (ช่างอาคาร)	CHIEF TECHNICIAN (หัวหน้าช่าง)	MANAGER (ผู้จัดการ)
		Approved By (อนุมัติโดย) :
		Signature (ลายเซ็น) :
		Date (วันที่) :
Normal (N) = ปกติ Abnormal (AB) = ผิดปกติ Break Down (BD) = ชำรุด		✓ = Do PM (ตรวจเช็คบำรุงรักษาเชิงป้องกัน)

MAINTENANCE TASKS REPORT (รายงานการซ่อมบำรุง)

Department Name (ชื่อหน่วยงาน) : Atmoz flow Minburi Date (วันที่) : 25/1/64
 Equipment Code (รหัสอุปกรณ์) : ปีที่ : Model : Location (สถานที่ตั้ง) : B

MAIN DISTRIBUTION BOARD (MDB)

TASK (รายละเอียดการทำงาน)		STANDARD	Record
<input type="checkbox"/>	MONTHLY MAINTENANCE No.1-9 (การบำรุงรักษารายเดือน ปฏิบัติข้อ 1-9)		
1	General Cleaning / ทำความสะอาดทั่วไป	✓	✓
2	Inspection of Main Distribution Board for abnormal sound & smell / ตรวจสอบความผิดปกติของกลิ่นและเสียง	N	N
3	Check the Circuit Breaker (Indicators) / ตรวจเช็คสถานะของ Indicator ต่างๆของ Circuit Breaker	N	N
4	Check the Lighting Condition / ตรวจสอบสภาพการส่องแสงสว่าง	N	N
5	Inspection of All Meters & Record Voltage / ตรวจสอบสภาพของมิเตอร์ต่างๆและบันทึกแรงดัน	Volt	391, 398, 396
6	Inspection of All Meters & Record Current / ตรวจสอบสภาพของมิเตอร์ต่างๆและบันทึกกระแสไฟฟ้า	Amp	133, 113, 132
7	Inspection of All Meters & Record Power Factor (PF) / ตรวจสอบสภาพของมิเตอร์ต่างๆ และบันทึกค่า PF	PF	0.99
8	Inspection of Main Distribution Board for General Operations & Condition / ตรวจสอบสภาพและการทำงานทั่วไป	N	N
9	Dedusting / ทำการทำความสะอาดภายนอกตามจุดต่างๆ ที่มีฝุ่นละออง	✓	✓
<input type="checkbox"/>	YEARLY MAINTENANCE No.1-18 (การบำรุงรักษาประจำปี ปฏิบัติข้อ 1-18)		
10	Check general condition of the Main Distribution Board / ตรวจสอบสภาพโครงสร้างของอุปกรณ์	N	
11	Cleaning the interior of Main Distribution Board & mechanical parts / ทำความสะอาดภายในและชิ้นส่วนแมคคานิค	✓	
12	Insulation Resistance Test & Grounding Check / ตรวจสอบฉนวนและกราวด์	N	
13	Inspection of Tightening All Electrical Connectors / ตรวจขันน็อตล็อกขั้วสายไฟฟ้าและจุดต่อต่างๆ	N	
14	Lubricating Mechanical Parts / ทำการหล่อลื่นตามชิ้นส่วนแมคคานิคต่างๆ	N	
15	Inspection of All Safety Devices / ตรวจสอบอุปกรณ์ระบบความปลอดภัย	N	
16	Inspection of Fuses & Protection Devices / ตรวจสอบฟิวส์และอุปกรณ์ป้องกันต่าง ๆ	N	
17	Check the Temperature & Condition of the Cable / ตรวจอุณหภูมิและสภาพของสายเคเบิล	N	
18	Tightening supports onto Busbars / กวดขันตบยึดแท่งบัสบาร์	✓	

Remark (หมายเหตุ) :

TECHNICIAN (ช่างอาคาร)	CHIEF TECHNICIAN (หัวหน้าช่าง)	MANAGER (ผู้จัดการ)
		Approved By (อนุมัติโดย) :
		Signature (ลายเซ็น) :
		Date (วันที่) :
Normal (N) = ปกติ Abnormal (AB) = ผิดปกติ Break Down (BD) = ชำรุด ✓ = Do PM (ตรวจเช็คบำรุงรักษาเชิงป้องกัน)		

MAINTENANCE TASKS REPORT (รายงานการซ่อมบำรุง)

Department Name (ชื่อหน่วยงาน) : Atmoz Flow Mmburi Date (วันที่) : 25/1/69
 Equipment Code (รหัสอุปกรณ์) : ยี่ห้อ : Model : Location (สถานที่ตั้ง) : B

MAIN DISTRIBUTION BOARD (MDB)

TASK (รายละเอียดการทำงาน)		STANDARD	Record
<input type="checkbox"/>	MONTHLY MAINTENANCE No.1-9 (การบำรุงรักษารายเดือน ปฏิบัติข้อ 1-9)		
1	General Cleaning / ทำความสะอาดทั่วไป	✓	✓
2	Inspection of Main Distribution Board for abnormal sound & smell / ตรวจสอบความผิดปกติของกลิ่นและเสียง	N	N
3	Check the Circuit Breaker (Indicators) / ตรวจสอบสถานะของ Indicator ต่าง ๆ ของ Circuit Breaker	N	N
4	Check the Lighting Condition / ตรวจสอบสภาพการส่องแสงสว่าง	N	N
5	Inspection of All Meters & Record Voltage / ตรวจสอบสภาพของมิเตอร์ต่างๆและบันทึกแรงดัน	Volt	391, 396, 396
6	Inspection of All Meters & Record Current / ตรวจสอบสภาพของมิเตอร์ต่างๆและบันทึกกระแสไฟฟ้า	Amp	103, 113, 138
7	Inspection of All Meters & Record Power Factor (PF) / ตรวจสอบสภาพของมิเตอร์ต่างๆ และบันทึกค่า PF	PF	0.99
8	Inspection of Main Distribution Board for General Operations & Condition / ตรวจสอบสภาพและการทำงานทั่วไป	N	N
9	Dedusting / ทำการทำความสะอาดภายนอกตามจุดต่างๆ ที่มีฝุ่นละออง	✓	✓
<input type="checkbox"/>	YEARLY MAINTENANCE No.1-18 (การบำรุงรักษาประจำปี ปฏิบัติข้อ 1-18)		
10	Check general condition of the Main Distribution Board / ตรวจสอบสภาพโครงสร้างของอุปกรณ์	N	
11	Cleaning the interior of Main Distribution Board & mechanical parts / ทำความสะอาดภายในและชิ้นส่วนแมคคาณิก	✓	
12	Insulation Resistance Test & Grounding Check / ตรวจสอบฉนวนและกราวด์	N	
13	Inspection of Tightening All Electrical Connectors / ตรวจสอบขันน็อตล๊อคขั้วสายไฟฟ้าและจุดต่อต่างๆ	N	
14	Lubricating Mechanical Parts / ทำการหล่อลื่นตามชิ้นส่วนแมคคาณิกต่างๆ	N	
15	Inspection of All Safety Devices / ตรวจสอบอุปกรณ์ระบบความปลอดภัย	N	
16	Inspection of Fuses & Protection Devices / ตรวจสอบฟิวส์และอุปกรณ์ป้องกันต่าง ๆ	N	
17	Check the Temperature & Condition of the Cable/ ตรวจสอบอุณหภูมิและสภาพของสายเคเบิล	N	
18	Tightening supports onto Busbars / กวดขันยึดคาน้ำดับบาร์	✓	

Remark (หมายเหตุ) :

TECHNICIAN (ช่างอาคาร)	CHIEF TECHNICIAN (หัวหน้าช่าง)	MANAGER (ผู้จัดการ)
		Approved By (อนุมัติโดย) :
		Signature (ลายเซ็น) :
		Date (วันที่) :
Normal (N) = ปกติ Abnormal (AB) = ผิดปกติ Break Down (BD) = ชำรุด ✓ = Do PM (ตรวจเช็คบำรุงรักษาเชิงป้องกัน)		

MAINTENANCE TASKS REPORT (รายงานการซ่อมบำรุง)

Department Name (ชื่อหน่วยงาน) : Atmo2 flow Minburi Date (วันที่) : 25/1/19
 Equipment Code (รหัสอุปกรณ์) : ยี่ห้อ : Model : Location (สถานที่ตั้ง) : C

MAIN DISTRIBUTION BOARD (MDB)

TASK (รายละเอียดการทำงาน)		STANDARD	Record
<input type="checkbox"/>	MONTHLY MAINTENANCE No.1-9 (การบำรุงรักษารายเดือน ปฏิบัติข้อ 1-9)		
1	General Cleaning / ทำความสะอาดทั่วไป	✓	✓
2	Inspection of Main Distribution Board for abnormal sound & smell / ตรวจสอบความผิดปกติของกลิ่นและเสียง	N	N
3	Check the Circuit Breaker (Indicators) / ตรวจสอบสถานะของ Indicator ต่างๆของ Circuit Breaker	N	N
4	Check the Lighting Condition / ตรวจสอบสภาพการส่องแสงสว่าง	N	N
5	Inspection of All Meters & Record Voltage / ตรวจสอบสภาพของมิเตอร์ต่างๆและบันทึกแรงดัน	Volt	391, 396, 396
6	Inspection of All Meters & Record Current / ตรวจสอบสภาพของมิเตอร์ต่างๆและบันทึกกระแสไฟฟ้า	Amp	133, 113, 132
7	Inspection of All Meters & Record Power Factor (PF) / ตรวจสอบสภาพของมิเตอร์ต่างๆ และบันทึกค่า PF	PF	0.99
8	Inspection of Main Distribution Board for General Operations & Condition / ตรวจสอบสภาพและการทำงานทั่วไป	N	N
9	Dedusting / ทำการทำความสะอาดภายนอกตามจุดต่างๆ ที่มีฝุ่นละออง	✓	✓
<input type="checkbox"/>	YEARLY MAINTENANCE No.1-18 (การบำรุงรักษาประจำปี ปฏิบัติข้อ 1-18)		
10	Check general condition of the Main Distribution Board / ตรวจสอบสภาพโครงสร้างของอุปกรณ์	N	
11	Cleaning the interior of Main Distribution Board & mechanical parts / ทำความสะอาดภายในและชิ้นส่วนแมคคานิค	✓	
12	Insulation Resistance Test & Grounding Check / ตรวจสอบฉนวนและกราวด์	N	
13	Inspection of Tightening All Electrical Connectors / ตรวจสอบขันน็อตล๊อคขั้วสายไฟฟ้าและจุดต่อต่างๆ	N	
14	Lubricating Mechanical Parts / ทำการหล่อลื่นตามชิ้นส่วนแมคคานิคต่างๆ	N	
15	Inspection of All Safety Devices / ตรวจสอบอุปกรณ์ระบบความปลอดภัย	N	
16	Inspection of Fuses & Protection Devices / ตรวจสอบฟิวส์และอุปกรณ์ป้องกันต่าง ๆ	N	
17	Check the Temperature & Condition of the Cable / ตรวจสอบอุณหภูมิและสภาพของสายเคเบิล	N	
18	Tightening supports onto Busbars / กวดน็อตยึดแท่งบัสบาร์	✓	

Remark (หมายเหตุ) :

TECHNICIAN (ช่างอาคาร)	CHIEF TECHNICIAN (หัวหน้าช่าง)	MANAGER (ผู้จัดการ)
		Approved By (อนุมัติโดย) :
		Signature (ลายเซ็น) :
		Date (วันที่) :
Normal (N) = ปกติ Abnormal (AB) = ผิดปกติ Break Down (BD) = ชำรุด ✓ = Do PM (ตรวจเช็คบำรุงรักษาเชิงป้องกัน)		

MAINTENANCE TASKS REPORT (รายงานการซ่อมบำรุง)

Department Name (ชื่อหน่วยงาน) : Atmos flow Minburi Date (วันที่) : 25/1/69
 Equipment Code (รหัสอุปกรณ์) : ปีห่อ : Model : Location(สถานที่ตั้ง) : C

MAIN DISTRIBUTION BOARD (MDB)

TASK (รายละเอียดการทำงาน)		STANDARD	Record
<input type="checkbox"/>	MONTHLY MAINTENANCE No.1-9 (การบำรุงรักษารายเดือน ปฏิบัติข้อ 1-9)		
1	General Cleaning / ทำความสะอาดทั่วไป	✓	✓
2	Inspection of Main Distribution Board for abnormal sound & smell / ตรวจสอบความผิดปกติของกลิ่นและเสียง	N	N
3	Check the Circuit Breaker (Indicators) / ตรวจสอบสถานะของ Indicator ต่างๆของ Circuit Breaker	N	N
4	Check the Lighting Condition / ตรวจสอบสภาพการส่องแสงสว่าง	N	N
5	Inspection of All Meters & Record Voltage / ตรวจสอบสภาพของมิเตอร์ต่างๆและบันทึกแรงดัน	Volt	391, 398, 396
6	Inspection of All Meters & Record Current / ตรวจสอบสภาพของมิเตอร์ต่างๆและบันทึกกระแสไฟฟ้า	Amp	133, 113, 132
7	Inspection of All Meters & Record Power Factor (PF) / ตรวจสอบสภาพของมิเตอร์ต่างๆ และบันทึกค่า PF	PF	0.99
8	Inspection of Main Distribution Board for General Operations & Condition / ตรวจสอบสภาพและการทำงานทั่วไป	N	N
9	Dedusting / ทำการทำความสะอาดภายนอกตามจุดต่างๆ ที่มีฝุ่นละออง	✓	✓
<input type="checkbox"/>	YEARLY MAINTENANCE No.1-18 (การบำรุงรักษาประจำปี ปฏิบัติข้อ 1-18)		
10	Check general condition of the Main Distribution Board / ตรวจสอบสภาพโครงสร้างของอุปกรณ์	N	
11	Cleaning the interior of Main Distribution Board & mechanical parts / ทำความสะอาดภายในและชิ้นส่วนแมคคานิค	✓	
12	Insulation Resistance Test & Grounding Check / ตรวจสอบฉนวนและกราวด์	N	
13	Inspection of Tightening All Electrical Connectors / ตรวจสอบขันนอตตอกขั้วสายไฟฟ้าและจุดต่อต่างๆ	N	
14	Lubricating Mechanical Parts / ทำการหล่อลื่นตามชิ้นส่วนแมคคานิคต่างๆ	N	
15	Inspection of All Safety Devices / ตรวจสอบอุปกรณ์ระบบความปลอดภัย	N	
16	Inspection of Fuses & Protection Devices / ตรวจสอบฟิวส์และอุปกรณ์ป้องกันต่าง ๆ	N	
17	Check the Temperature & Condition of the Cable/ ตรวจสอบอุณหภูมิและสภาพของสายเคเบิล	N	
18	Tightening supports onto Busbars / กวดนอตยึดแท่งบัสบาร์	✓	

Remark (หมายเหตุ) :

TECHNICIAN (ช่างอาคาร)	CHIEF TECHNICIAN (หัวหน้าช่าง)	MANAGER (ผู้จัดการ)
		Approved By (อนุมัติโดย) :
		Signature (ลายเซ็น) :
		Date (วันที่) :
Normal (N) = ปกติ Abnormal (AB) = ผิดปกติ Break Down (BD) = ชำรุด ✓ = Do PM (ตรวจสอบเช็คบำรุงรักษาเชิงป้องกัน)		

MAINTENANCE TASKS REPORT (รายงานการซ่อมบำรุง)

Department Name (ชื่อหน่วยงาน) : Atmos flow Minburi Date (วันที่) : 25/1/19
 Equipment Code (รหัสอุปกรณ์) : ปีห่อ : Model : Location(สถานที่ตั้ง) : C

MAIN DISTRIBUTION BOARD (MDB)

TASK (รายละเอียดการทำงาน)		STANDARD	Record
<input type="checkbox"/>	MONTHLY MAINTENANCE No.1-9 (การบำรุงรักษารายเดือน ปฏิบัติข้อ 1-9)		
1	General Cleaning / ทำความสะอาดทั่วไป	✓	✓
2	Inspection of Main Distribution Board for abnormal sound & smell / ตรวจสอบความผิดปกติของกลิ่นและเสียง	N	N
3	Check the Circuit Breaker (Indicators) / ตรวจเช็คสถานะของ Indicator ต่างๆของ Circuit Breaker	N	N
4	Check the Lighting Condition / ตรวจสอบสภาพการส่องแสงสว่าง	N	N
5	Inspection of All Meters & Record Voltage / ตรวจสอบสภาพของมิเตอร์ต่างๆและบันทึกแรงดัน	Volt	391, 398, 396
6	Inspection of All Meters & Record Current / ตรวจสอบสภาพของมิเตอร์ต่างๆและบันทึกกระแสไฟฟ้า	Amp	133, 113, 132
7	Inspection of All Meters & Record Power Factor (PF) / ตรวจสอบสภาพของมิเตอร์ต่างๆ และบันทึกค่า PF	PF	0.99
8	Inspection of Main Distribution Board for General Operations & Condition / ตรวจสอบสภาพและการทำงานทั่วไป	N	N
9	Dedusting / ทำการทำความสะอาดภายนอกตามจุดต่างๆ ที่มีฝุ่นละออง	✓	✓
<input type="checkbox"/>	YEARLY MAINTENANCE No.1-18 (การบำรุงรักษาประจำปี ปฏิบัติข้อ 1-18)		
10	Check general condition of the Main Distribution Board / ตรวจสอบสภาพโครงสร้างของอุปกรณ์	N	
11	Cleaning the interior of Main Distribution Board & mechanical parts / ทำความสะอาดภายในและชิ้นส่วนแมคคานิค	✓	
12	Insulation Resistance Test & Grounding Check / ตรวจสอบฉนวนและกราวด์	N	
13	Inspection of Tightening All Electrical Connectors / ตรวจขันน็อตล็อกขั้วสายไฟฟ้าและจุดต่อต่างๆ	N	
14	Lubricating Mechanical Parts / ทำการหล่อลื่นตามชิ้นส่วนแมคคานิคต่างๆ	N	
15	Inspection of All Safety Devices / ตรวจสอบอุปกรณ์ระบบความปลอดภัย	N	
16	Inspection of Fuses & Protection Devices / ตรวจสอบฟิวส์และอุปกรณ์ป้องกันต่าง ๆ	N	
17	Check the Temperature & Condition of the Cable/ ตรวจสอบอุณหภูมิและสภาพของสายเคเบิล	N	
18	Tightening supports onto Busbars / กวดน็อตยึดแท่งบัสบาร์	✓	

Remark (หมายเหตุ) :

TECHNICIAN (ช่างอาคาร)	CHIEF TECHNICIAN (หัวหน้าช่าง)	MANAGER (ผู้จัดการ)
		Approved By (อนุมัติโดย) :
		Signature (ลายเซ็น) :
		Date (วันที่) :
Normal (N) = ปกติ Abnormal (AB) = ผิดปกติ Break Down (BD) = ชำรุด ✓ = Do PM (ตรวจเช็คบำรุงรักษาเชิงป้องกัน)		

MAINTENANCE TASKS REPORT (รายงานการซ่อมบำรุง)

Department Name (ชื่อหน่วยงาน) : Atm2 Flow Minburi Date (วันที่) : 25/1/19
 Equipment Code (รหัสอุปกรณ์) : ปีที่ : Model : Location (สถานที่ตั้ง) : C

MAIN DISTRIBUTION BOARD (MDB)

TASK (รายละเอียดการทำงาน)		STANDARD	Record
<input type="checkbox"/>	MONTHLY MAINTENANCE No.1-9 (การบำรุงรักษารายเดือน ปฏิบัติข้อ 1-9)		
1	General Cleaning / ทำความสะอาดทั่วไป	✓	✓
2	Inspection of Main Distribution Board for abnormal sound & smell / ตรวจสอบความผิดปกติของกลิ่นและเสียง	N	N
3	Check the Circuit Breaker (Indicators) / ตรวจเช็คสถานะของ Indicator ต่างๆของ Circuit Breaker	N	N
4	Check the Lighting Condition / ตรวจสอบสภาพการส่องแสงสว่าง	N	N
5	Inspection of All Meters & Record Voltage / ตรวจสอบสภาพของมิเตอร์ต่างๆและบันทึกแรงดัน	Volt	391, 398, 396
6	Inspection of All Meters & Record Current / ตรวจสอบสภาพของมิเตอร์ต่างๆและบันทึกกระแสไฟฟ้า	Amp	133, 113, 132
7	Inspection of All Meters & Record Power Factor (PF) / ตรวจสอบสภาพของมิเตอร์ต่างๆ และบันทึกค่า PF	PF	0.99
8	Inspection of Main Distribution Board for General Operations & Condition / ตรวจสอบสภาพและการทำงานทั่วไป	N	N
9	Dedusting / ทำการทำความสะอาดภายนอกตามจุดต่างๆ ที่มีฝุ่นละออง	✓	✓
<input type="checkbox"/>	YEARLY MAINTENANCE No.1-18 (การบำรุงรักษาประจำปี ปฏิบัติข้อ 1-18)		
10	Check general condition of the Main Distribution Board / ตรวจสอบสภาพโครงสร้างของอุปกรณ์	N	
11	Cleaning the interior of Main Distribution Board & mechanical parts / ทำความสะอาดภายในและชิ้นส่วนแมคคานิค	✓	
12	Insulation Resistance Test & Grounding Check / ตรวจสอบฉนวนและกราวด์	N	
13	Inspection of Tightening All Electrical Connectors / ตรวจขันน็อตล๊อคขั้วสายไฟฟ้าและจุดต่อต่างๆ	N	
14	Lubricating Mechanical Parts / ทำการหล่อลื่นตามชิ้นส่วนแมคคานิคต่างๆ	N	
15	Inspection of All Safety Devices / ตรวจสอบอุปกรณ์ระบบความปลอดภัย	N	
16	Inspection of Fuses & Protection Devices / ตรวจสอบฟิวส์และอุปกรณ์ป้องกันต่าง ๆ	N	
17	Check the Temperature & Condition of the Cable/ ตรวจสอบอุณหภูมิและสภาพของสายเคเบิล	N	
18	Tightening supports onto Busbars / กวดน็อตยึดแท่งบัสบาร์	✓	

Remark (หมายเหตุ) :

TECHNICIAN (ช่างอาคาร)	CHIEF TECHNICIAN (หัวหน้าช่าง)	MANAGER (ผู้จัดการ)
		Approved By (อนุมัติโดย) :
		Signature (ลายเซ็น) :
		Date (วันที่) :
Normal (N) = ปกติ Abnormal (AB) = ผิดปกติ Break Down (BD) = ชำรุด ✓ = Do PM (ตรวจเช็คบำรุงรักษาเชิงป้องกัน)		

MAINTENANCE TASKS REPORT (รายงานการซ่อมบำรุง)

Department Name (ชื่อหน่วยงาน) : Atm2 Flow Minburi Date (วันที่) : 26/1/19
 Equipment Code (รหัสอุปกรณ์) : ยี่ห้อ : Model : Location(สถานที่ตั้ง) : C

MAIN DISTRIBUTION BOARD (MDB)

TASK (รายละเอียดการทำงาน)		STANDARD	Record
<input type="checkbox"/>	MONTHLY MAINTENANCE No.1-9 (การบำรุงรักษารายเดือน ปฏิบัติข้อ 1-9)		
1	General Cleaning / ทำความสะอาดทั่วไป	✓	✓
2	Inspection of Main Distribution Board for abnormal sound & smell / ตรวจสอบความผิดปกติของกลิ่นและเสียง	N	N
3	Check the Circuit Breaker (Indicators) / ตรวจเช็คสถานะของ Indicator ต่างๆของ Circuit Breaker	N	N
4	Check the Lighting Condition / ตรวจสอบสภาพการส่องแสงสว่าง	N	N
5	Inspection of All Meters & Record Voltage / ตรวจสอบสภาพของมิเตอร์ต่างๆและบันทึกแรงดัน	Volt	391, 398, 396
6	Inspection of All Meters & Record Current / ตรวจสอบสภาพของมิเตอร์ต่างๆและบันทึกกระแสไฟฟ้า	Amp	133, 113, 132
7	Inspection of All Meters & Record Power Factor (PF) / ตรวจสอบสภาพของมิเตอร์ต่างๆ และบันทึกค่า PF	PF	0.99
8	Inspection of Main Distribution Board for General Operations & Condition / ตรวจสอบสภาพและการทำงานทั่วไป	N	N
9	Dedusting / ทำการทำความสะอาดภายนอกตามจุดต่างๆ ที่มีฝุ่นละออง	✓	✓
<input type="checkbox"/>	YEARLY MAINTENANCE No.1-18 (การบำรุงรักษาประจำปี ปฏิบัติข้อ 1-18)		
10	Check general condition of the Main Distribution Board / ตรวจสอบสภาพโครงสร้างของอุปกรณ์	N	
11	Cleaning the interior of Main Distribution Board & mechanical parts / ทำความสะอาดภายในและชิ้นส่วนแมคคานิค	✓	
12	Insulation Resistance Test & Grounding Check / ตรวจสอบฉนวนและกราวด์	N	
13	Inspection of Tightening All Electrical Connectors / ตรวจขันน็อตล๊อคขั้วสายไฟฟ้าและจุดต่อต่างๆ	N	
14	Lubricating Mechanical Parts / ทำการหล่อลื่นตามชิ้นส่วนแมคคานิคต่างๆ	N	
15	Inspection of All Safety Devices / ตรวจสอบอุปกรณ์ระบบความปลอดภัย	N	
16	Inspection of Fuses & Protection Devices / ตรวจสอบฟิวส์และอุปกรณ์ป้องกันต่าง ๆ	N	
17	Check the Temperature & Condition of the Cable/ ตรวจสอบอุณหภูมิและสภาพของสายเคเบิล	N	
18	Tightening supports onto Busbars / กวดน็อตยึดแท่งบัสบาร์	✓	

Remark (หมายเหตุ) :

TECHNICIAN (ช่างอาคาร)	CHIEF TECHNICIAN (หัวหน้าช่าง)	MANAGER (ผู้จัดการ)
		Approved By (อนุมัติโดย) :
		Signature (ลายเซ็น) :
		Date (วันที่) :
Normal (N) = ปกติ Abnormal (AB) = ผิดปกติ Break Down (BD) = ชำรุด ✓ = Do PM (ตรวจเช็คบำรุงรักษาเชิงป้องกัน)		

MAINTENANCE TASKS REPORT (รายงานการซ่อมบำรุง)

Department Name (ชื่อหน่วยงาน) : Atmoz Flow Minburi Date (วันที่) : 25/1/14
 Equipment Code (รหัสอุปกรณ์) : ยี่ห้อ : Model : Location(สถานที่ตั้ง) : C

MAIN DISTRIBUTION BOARD (MDB)

TASK (รายละเอียดการทำงาน)		STANDARD	Record
<input type="checkbox"/>	MONTHLY MAINTENANCE No.1-9 (การบำรุงรักษารายเดือน ปฏิบัติข้อ 1-9)		
1	General Cleaning / ทำความสะอาดทั่วไป	✓	✓
2	Inspection of Main Distribution Board for abnormal sound & smell / ตรวจสอบความผิดปกติของกลิ่นและเสียง	N	N
3	Check the Circuit Breaker (Indicators) / ตรวจสอบสถานะของ Indicator ต่างๆของ Circuit Breaker	N	N
4	Check the Lighting Condition / ตรวจสอบสภาพการส่องแสงสว่าง	N	N
5	Inspection of All Meters & Record Voltage / ตรวจสอบสภาพของมิเตอร์ต่างๆและบันทึกแรงดัน	Volt	391, 398, 396
6	Inspection of All Meters & Record Current / ตรวจสอบสภาพของมิเตอร์ต่างๆและบันทึกกระแสไฟฟ้า	Amp	183, 113, 102
7	Inspection of All Meters & Record Power Factor (PF) / ตรวจสอบสภาพของมิเตอร์ต่างๆ และบันทึกค่า PF	PF	0.90
8	Inspection of Main Distribution Board for General Operations & Condition / ตรวจสอบสภาพและการทำงานทั่วไป	N	N
9	Dedusting / ทำการทำความสะอาดภายนอกตามจุดต่างๆ ที่มีฝุ่นละออง	✓	✓
<input type="checkbox"/>	YEARLY MAINTENANCE No.1-18 (การบำรุงรักษาประจำปี ปฏิบัติข้อ 1-18)		
10	Check general condition of the Main Distribution Board / ตรวจสอบสภาพโครงสร้างของอุปกรณ์	N	
11	Cleaning the interior of Main Distribution Board & mechanical parts / ทำความสะอาดภายในและชิ้นส่วนแมคคานิค	✓	
12	Insulation Resistance Test & Grounding Check / ตรวจสอบฉนวนและกราวด์	N	
13	Inspection of Tightening All Electrical Connectors / ตรวจสอบขันน็อตล๊อคขั้วสายไฟฟ้าและจุดต่อต่างๆ	N	
14	Lubricating Mechanical Parts / ทำการหล่อลื่นตามชิ้นส่วนแมคคานิคต่างๆ	N	
15	Inspection of All Safety Devices / ตรวจสอบอุปกรณ์ระบบความปลอดภัย	N	
16	Inspection of Fuses & Protection Devices / ตรวจสอบฟิวส์และอุปกรณ์ป้องกันต่าง ๆ	N	
17	Check the Temperature & Condition of the Cable/ ตรวจสอบอุณหภูมิและสภาพของสายเคเบิล	N	
18	Tightening supports onto Busbars / กวดขันยึดแท่งบัสบาร์	✓	

Remark (หมายเหตุ) :

TECHNICIAN (ช่างอาคาร)	CHIEF TECHNICIAN (หัวหน้าช่าง)	MANAGER (ผู้จัดการ)
		Approved By (อนุมัติโดย) :
		Signature (ลายเซ็น) :
		Date (วันที่) :
Normal (N) = ปกติ Abnormal (AB) = ผิดปกติ Break Down (BD) = ชำรุด ✓ = Do PM (ตรวจเช็คบำรุงรักษาเชิงป้องกัน)		

MAINTENANCE TASKS REPORT (รายงานการซ่อมบำรุง)

Department Name (ชื่อหน่วยงาน) : Atmo2 flow Minburi Date (วันที่) : 25/1/69Equipment Code (รหัสอุปกรณ์) : Brand (ยี่ห้อ) : Model (รุ่น) : Location (สถานที่ตั้ง) : A

BOOSTER PUMP (ปั๊มเพิ่มแรงดันน้ำ)

TASK (รายละเอียดการทำงาน)		STANDARD	RECORD
<input type="checkbox"/>	MONTHLY MAINTENANCE No.1-19 (การบำรุงรักษารายเดือน ปฏิบัติข้อ 1-19)		
1	General Cleaning / ทำความสะอาดทั่วไป	✓	✓
2	Check of Tightening All Terminal Electrical Connectors / ตรวจเช็คจุดต่อของสายไฟฟ้าตามจุดต่าง ๆ	N	N
3	Check Operation of Control System / ตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุม	N	N
4	Check Operation of Motor & Support / ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์และแท่นรอง	N	N
5	Check Operation of Auto Start/Stop Switch/ ตรวจเช็คการทำงานและหยุดการทำงานโดยอัตโนมัติ	N	N
6	Check Operation of Light & Control Panel / ตรวจเช็คไฟแสดงการทำงานและชุดควบคุม	N	N
7	Check Operation of Gate Valve and Check Valve/ ตรวจสอบการทำงานของเกทวาล์วและเช็ควาล์ว	N	N
8	Check a Joint of Flexible Pipe / ตรวจสอบบริเวณข้อต่อท่ออ่อน	N	N
9	Inspection of Pipes Leaks / ตรวจสอบการรั่วของท่อ	N	N
10	Check the vibration / ตรวจสอบการสั่นของเครื่อง	N	N
11	Inspection of Pressure Switch Set For Pump 1 Start / ตรวจสอบสวิตช์แรงดันของปั๊ม 1 ทำงาน	N	N
12	Inspection of Pressure Switch Set For Pump 2 Start / ตรวจสอบสวิตช์แรงดันของปั๊ม 2 ทำงาน	N	N
13	Inspection of Pressure Switch Set For Pump 1 Stop / ตรวจสอบสวิตช์แรงดันของปั๊ม 1 หยุดทำงาน	N	N
14	Inspection of Pressure Switch Set For Pump 2 Stop / ตรวจสอบสวิตช์แรงดันของปั๊ม 2 หยุดทำงาน	N	N
15	Inspection of Fuses & Protection Devices / ตรวจสอบฟิวส์และอุปกรณ์ป้องกันต่าง ๆ	N	N
16	Discharge Pressure Check / ตรวจสอบแรงดันน้ำที่จ่าย	PSI	40 Psi
17	Record of Voltage (V) / บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้า	V	380 V
18	Record of the electric current (A) / บันทึกกระแสไฟฟ้า	A	5.5 A
19	Overload Relay Setting (A) / ค่าโอเวอร์โหลดที่ปรับไว้	A	10 A
<input type="checkbox"/>	QUARTERLY - YEARLY MAINTENANCE No.1-23 (การบำรุงรักษาทุก 3 เดือน ปฏิบัติข้อ 1-23)		
20	Check All Mechanical Seals / ตรวจสอบสภาพของซีลต่าง ๆ	N	N
21	Check the Condition of Pump Bearing / ตรวจสอบสภาพของแบริ่งและปั๊ม	N	N
22	Clean the Strainer / ทำความสะอาดท่อกรองเศษขยะ	✓	✓
23	Check for Rust & Rust Prevention Paint (If necessary) / ตรวจสอบการเกิดสนิมและทาสีป้องกันถ้ามีความจำเป็น	✓	✓

Remark (หมายเหตุ) :

TECHNICIAN (ช่างอาคาร)	CHIEF TECHNICIAN (หัวหน้าช่าง)	MANAGER (ผู้จัดการ)
		Approved By (อนุมัติโดย) :
		Signature (ลายเซ็น) :
		Date (วันที่) :
Normal (N) = ปกติ Abnormal (AB) = ผิดปกติ Break Down (BD) = ชำรุด ✓ = Do PM (ตรวจเช็คบำรุงรักษาเชิงป้องกัน)		

WI-END-002/8 (Rev.06) [25-04-68]

F006

MAINTENANCE TASKS REPORT (รายงานการซ่อมบำรุง)

Department Name (ชื่อหน่วยงาน) : Atmoz flow Minburi Date (วันที่) : 26/1/19Equipment Code (รหัสอุปกรณ์) : Brand (ยี่ห้อ) : Model (รุ่น) : Location (สถานที่ตั้ง) : A

BOOSTER PUMP (ปั๊มเพิ่มแรงดันน้ำ)

TASK (รายละเอียดการทำงาน)		STANDARD	RECORD
<input type="checkbox"/>	MONTHLY MAINTENANCE No.1-19 (การบำรุงรักษารายเดือน ปฏิบัติข้อ 1-19)		
1	General Cleaning / ทำความสะอาดทั่วไป	✓	✓
2	Check of Tightening All Terminal Electrical Connectors / ตรวจสอบการขันของสายไฟฟ้าตามจุดต่าง ๆ	N	2
3	Check Operation of Control System / ตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุม	N	2
4	Check Operation of Motor & Support / ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์และแท่นรอง	N	2
5	Check Operation of Auto Start/Stop Switch / ตรวจสอบการทำงานและหยุดการทำงานโดยอัตโนมัติ	N	2
6	Check Operation of Light & Control Panel / ตรวจสอบไฟแสดงการทำงานและชุดควบคุม	N	2
7	Check Operation of Gate Valve and Check Valve / ตรวจสอบการทำงานของเกทวาล์วและเช็ควาล์ว	N	2
8	Check a Joint of Flexible Pipe / ตรวจสอบบริเวณข้อต่อท่ออ่อน	N	2
9	Inspection of Pipes Leaks / ตรวจสอบการรั่วของท่อ	N	2
10	Check the vibration / ตรวจสอบการสั่นของเครื่อง	N	2
11	Inspection of Pressure Switch Set For Pump 1 Start / ตรวจสอบสวิตช์แรงดันของปั๊ม 1 ทำงาน	N	2
12	Inspection of Pressure Switch Set For Pump 2 Start / ตรวจสอบสวิตช์แรงดันของปั๊ม 2 ทำงาน	N	2
13	Inspection of Pressure Switch Set For Pump 1 Stop / ตรวจสอบสวิตช์แรงดันของปั๊ม 1 หยุดทำงาน	N	2
14	Inspection of Pressure Switch Set For Pump 2 Stop / ตรวจสอบสวิตช์แรงดันของปั๊ม 2 หยุดทำงาน	N	2
15	Inspection of Fuses & Protections Devices / ตรวจสอบฟิวส์และอุปกรณ์ป้องกันต่าง ๆ	N	2
16	Discharge Pressure Check / ตรวจสอบแรงดันน้ำที่จ่าย	PSI	40 PSI
17	Record of Voltage (V) / บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้า	V	380 V
18	Record of the electric current (A) / บันทึกกระแสไฟฟ้า	A	5.5 A
19	Overload Relay Setting (A) / ค่าโอเวอร์โหลดที่ปรับไว้	A	10 A
<input type="checkbox"/>	QUARTERLY - YEARLY MAINTENANCE No.1-23 (การบำรุงรักษาทุก 3 เดือน ปฏิบัติข้อ 1-23)		
20	Check All Mechanical Seals / ตรวจสอบสภาพของซีลต่าง ๆ	N	2
21	Check the Condition of Pump Bearing / ตรวจสอบสภาพของแบริ่งและปั๊ม	N	2
22	Clean the Strainer / ทำความสะอาดที่กรองเศษขยะ	✓	✓
23	Check for Rust & Rust Prevention Paint (If necessary) / ตรวจสอบการเกิดสนิมและทาสีป้องกันถ้ามีความจำเป็น	✓	✓

Remark (หมายเหตุ) :

TECHNICIAN (ช่างอาคาร)	CHIEF TECHNICIAN (หัวหน้าช่าง)	MANAGER (ผู้จัดการ)
		Approved By (อนุมัติโดย) :
		Signature (ลายเซ็น) :
		Date (วันที่) :
Normal (N) = ปกติ Abnormal (AB) = ผิดปกติ Break Down (BD) = ชำรุด ✓ = Do PM (ตรวจสอบเช็คบำรุงรักษาเชิงป้องกัน)		

WI-EN0-002/8 (Rev.06) [25-04-88]

F006

MAINTENANCE TASKS REPORT (รายงานการซ่อมบำรุง)

Department Name (ชื่อหน่วยงาน): Atmoz flow Minburi Date (วันที่): 25/1/69
 Equipment Code (รหัสอุปกรณ์): Brand (ยี่ห้อ): Model (รุ่น): Location (สถานที่ตั้ง): A

BOOSTER PUMP (ปั๊มเพิ่มแรงดันน้ำ)

TASK (รายละเอียดการทำงาน)		STANDARD	RECORD
<input type="checkbox"/>	MONTHLY MAINTENANCE No.1-19 (การบำรุงรักษารายเดือน ปฏิบัติข้อ 1-19)		
1	General Cleaning / ทำความสะอาดทั่วไป	✓	✓
2	Check of Tightening All Terminal Electrical Connectors/ ตรวจเช็คจุดต่อของสายไฟฟ้าตามจุดต่าง ๆ	N	2
3	Check Operation of Control System / ตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุม	N	2
4	Check Operation of Motor & Support / ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์และแท่นรอง	N	2
5	Check Operation of Auto Start/Stop Switch/ ตรวจเช็คการทำงานและหยุดการทำงานโดยอัตโนมัติ	N	2
6	Check Operation of Light & Control Panel / ตรวจเช็คไฟแสดงการทำงานและชุดควบคุม	N	2
7	Check Operation of Gate Valve and Check Valve/ ตรวจสอบการทำงานของเกทวาล์วและเช็ควาล์ว	N	2
8	Check a Joint of Flexible Pipe / ตรวจสอบบริเวณข้อต่อท่ออ่อน	N	2
9	Inspection of Pipes Leaks / ตรวจสอบการรั่วของท่อ	N	2
10	Check the vibration / ตรวจสอบการสั่นของเครื่อง	N	2
11	Inspection of Pressure Switch Set For Pump 1 Start / ตรวจสอบสวิตช์แรงดันของปั๊ม 1 ทำงาน	N	2
12	Inspection of Pressure Switch Set For Pump 2 Start / ตรวจสอบสวิตช์แรงดันของปั๊ม 2 ทำงาน	N	2
13	Inspection of Pressure Switch Set For Pump 1 Stop / ตรวจสอบสวิตช์แรงดันของปั๊ม 1 หยุดทำงาน	N	2
14	Inspection of Pressure Switch Set For Pump 2 Stop / ตรวจสอบสวิตช์แรงดันของปั๊ม 2 หยุดทำงาน	N	2
15	Inspection of Fuses & Protections Devices / ตรวจสอบฟิวส์และอุปกรณ์ป้องกันต่าง ๆ	N	2
16	Discharge Pressure Check / ตรวจสอบแรงดันน้ำที่จ่าย	PSI	40 PSI
17	Record of Voltage (V) / บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้า	V	380 V
18	Record of the electric current (A) / บันทึกกระแสไฟฟ้า	A	5.5 A
19	Overload Relay Setting (A) / ค่าโอเวอร์โหลดที่ปรับไว้	A	10 A
<input type="checkbox"/>	QUARTERLY - YEARLY MAINTENANCE No.1-23 (การบำรุงรักษาทุก 3 เดือน ปฏิบัติข้อ 1-23)		
20	Check All Mechanical Seals / ตรวจสอบสภาพของซีลต่าง ๆ	N	N
21	Check the Condition of Pump Bearing / ตรวจสอบสภาพของแบริ่งและปั๊ม	N	N
22	Clean the Strainer / ทำความสะอาดท่อกรองเศษขยะ	✓	✓
23	Check for Rust & Rust Prevention Paint (If necessary) / ตรวจสอบการเกิดสนิมและทาสีป้องกันถ้ามีความจำเป็น	✓	✓

Remark (หมายเหตุ) :

TECHNICIAN (ช่างอาคาร)	CHIEF TECHNICIAN (หัวหน้าช่าง)	MANAGER (ผู้จัดการ)
		Approved By (อนุมัติโดย) :
		Signature (ลายเซ็น) :
		Date (วันที่) :

Normal (N) = ปกติ Abnormal (AB) = ผิดปกติ Break Down (BD) = ชำรุด ✓ = Do PM (ตรวจเช็คบำรุงรักษาเชิงป้องกัน)

WI-END-002/8 (Rev.06) [25-04-68]

F006

MAINTENANCE TASKS REPORT (รายงานการซ่อมบำรุง)

Department Name (ชื่อหน่วยงาน) : Atmoz flow Minbury Date (วันที่) : 25/1/69Equipment Code (รหัสอุปกรณ์) : Brand (ยี่ห้อ) : Model (รุ่น) : Location (สถานที่ตั้ง) : A

BOOSTER PUMP (ปั๊มเพิ่มแรงดันน้ำ)

TASK (รายละเอียดการทำงาน)		STANDARD	RECORD
<input type="checkbox"/>	MONTHLY MAINTENANCE No.1-19 (การบำรุงรักษารายเดือน ปฏิบัติข้อ 1-19)		
1	General Cleaning / ทำความสะอาดทั่วไป	✓	✓
2	Check of Tightening All Terminal Electrical Connectors/ ตรวจเช็คจุดต่อของสายไฟฟ้าตามจุดต่าง ๆ	N	2
3	Check Operation of Control System / ตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุม	N	2
4	Check Operation of Motor & Support / ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์และแท่นรอง	N	2
5	Check Operation of Auto Start/Stop Switch/ ตรวจเช็คการทำงานและหยุดการทำงานโดยอัตโนมัติ	N	2
6	Check Operation of Light & Control Panel / ตรวจเช็คไฟแสดงการทำงานและชุดควบคุม	N	2
7	Check Operation of Gate Valve and Check Valve/ ตรวจสอบการทำงานของเกทวาล์วและเช็ควาล์ว	N	2
8	Check a Joint of Flexible Pipe / ตรวจสอบบริเวณข้อต่อท่ออ่อน	N	2
9	Inspection of Pipes Leaks / ตรวจสอบการรั่วของท่อ	N	2
10	Check the vibration / ตรวจสอบการสั่นของเครื่อง	N	2
11	Inspection of Pressure Switch Set For Pump 1 Start / ตรวจสอบสวิตช์แรงดันของปั๊ม 1 ทำงาน	N	2
12	Inspection of Pressure Switch Set For Pump 2 Start / ตรวจสอบสวิตช์แรงดันของปั๊ม 2 ทำงาน	N	2
13	Inspection of Pressure Switch Set For Pump 1 Stop / ตรวจสอบสวิตช์แรงดันของปั๊ม 1 หยุดทำงาน	N	2
14	Inspection of Pressure Switch Set For Pump 2 Stop / ตรวจสอบสวิตช์แรงดันของปั๊ม 2 หยุดทำงาน	N	2
15	Inspection of Fuses & Protections Devices / ตรวจสอบฟิวส์และอุปกรณ์ป้องกันต่าง ๆ	N	2
16	Discharge Pressure Check / ตรวจสอบแรงดันน้ำที่จ่าย	PSI	40 PSI
17	Record of Voltage (V) / บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้า	V	380 V
18	Record of the electric current (A) / บันทึกกระแสไฟฟ้า	A	5.5 A
19	Overload Relay Setting (A) / ค่าโอเวอร์โหลดที่ปรับไว้	A	10 A
<input type="checkbox"/>	QUARTERLY - YEARLY MAINTENANCE No.1-23 (การบำรุงรักษาทุก 3 เดือน ปฏิบัติข้อ 1-23)		
20	Check All Mechanical Seals / ตรวจสอบสภาพของซีลต่าง ๆ	N	N
21	Check the Condition of Pump Bearing / ตรวจสอบสภาพของแบริ่งและปั๊ม	N	N
22	Clean the Strainer / ทำความสะอาดที่กรองเศษขยะ	✓	✓
23	Check for Rust & Rust Prevention Paint (If necessary) / ตรวจสอบการเกิดสนิมและทาสีป้องกันถ้ามีความจำเป็น	✓	✓

Remark (หมายเหตุ) :

TECHNICIAN (ช่างอาคาร)	CHIEF TECHNICIAN (หัวหน้าช่าง)	MANAGER (ผู้จัดการ)
		Approved By (อนุมัติโดย) :
		Signature (ลายเซ็น) :
		Date (วันที่) :

Normal (N) = ปกติ Abnormal (AB) = ผิดปกติ Break Down (BD) = ชำรุด ✓ = Do PM (ตรวจเช็คบำรุงรักษาเชิงป้องกัน)

WI-EN0-002/8 (Rev.06) [25-04-68]

F006

MAINTENANCE TASKS REPORT (รายงานการซ่อมบำรุง)

Department Name (ชื่อหน่วยงาน) : Atmoz flow Minburi Date (วันที่) : 25/1/29Equipment Code (รหัสอุปกรณ์) : Brand (ยี่ห้อ) : Model (รุ่น) : Location (สถานที่ตั้ง) : A

BOOSTER PUMP (ปั๊มเพิ่มแรงดันน้ำ)

TASK (รายละเอียดการทำงาน)		STANDARD	RECORD
<input type="checkbox"/>	MONTHLY MAINTENANCE No.1-19 (การบำรุงรักษารายเดือน ปฏิบัติข้อ 1-19)		
1	General Cleaning / ทำความสะอาดทั่วไป	✓	✓
2	Check of Tightening All Terminal Electrical Connectors/ ตรวจสอบจุดต่อของสายไฟฟ้าตามจุดต่าง ๆ	N	2
3	Check Operation of Control System / ตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุม	N	2
4	Check Operation of Motor & Support / ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์และแท่นรอง	N	2
5	Check Operation of Auto Start/Stop Switch/ ตรวจสอบการทำงานและหยุดการทำงานโดยอัตโนมัติ	N	2
6	Check Operation of Light & Control Panel / ตรวจสอบไฟแสดงการทำงานและชุดควบคุม	N	2
7	Check Operation of Gate Valve and Check Valve/ ตรวจสอบการทำงานของเกทวาล์วและเช็ควาล์ว	N	2
8	Check a Joint of Flexible Pipe / ตรวจสอบบริเวณข้อต่อท่ออ่อน	N	2
9	Inspection of Pipes Leaks / ตรวจสอบการรั่วของท่อ	N	2
10	Check the vibration / ตรวจสอบการสั่นของเครื่อง	N	2
11	Inspection of Pressure Switch Set For Pump 1 Start / ตรวจสอบสวิตช์แรงดันของปั๊ม 1 ทำงาน	N	2
12	Inspection of Pressure Switch Set For Pump 2 Start / ตรวจสอบสวิตช์แรงดันของปั๊ม 2 ทำงาน	N	2
13	Inspection of Pressure Switch Set For Pump 1 Stop / ตรวจสอบสวิตช์แรงดันของปั๊ม 1 หยุดทำงาน	N	2
14	Inspection of Pressure Switch Set For Pump 2 Stop / ตรวจสอบสวิตช์แรงดันของปั๊ม 2 หยุดทำงาน	N	2
15	Inspection of Fuses & Protections Devices / ตรวจสอบฟิวส์และอุปกรณ์ป้องกันต่าง ๆ	N	2
16	Discharge Pressure Check / ตรวจสอบแรงดันน้ำที่จ่าย	PSI	40 PSI
17	Record of Voltage (V) / บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้า	V	380 V
18	Record of the electric current (A) / บันทึกกระแสไฟฟ้า	A	5.5 A
19	Overload Relay Setting (A) / ค่าโอเวอร์โหลดที่ปรับไว้	A	10 A
<input type="checkbox"/>	QUARTERLY - YEARLY MAINTENANCE No.1-23 (การบำรุงรักษาทุก 3 เดือน ปฏิบัติข้อ 1-23)		
20	Check All Mechanical Seals / ตรวจสอบสภาพของซีลต่าง ๆ	N	~
21	Check the Condition of Pump Bearing / ตรวจสอบสภาพของเบร้งและปั๊ม	N	~
22	Clean the Strainer / ทำความสะอาดท่อกรองเศษขยะ	✓	✓
23	Check for Rust & Rust Prevention Paint (If necessary) / ตรวจสอบการเกิดสนิมและทาสีป้องกันถ้ามีความจำเป็น	✓	✓

Remark (หมายเหตุ) :

TECHNICIAN (ช่างอาคาร)	CHIEF TECHNICIAN (หัวหน้าช่าง)	MANAGER (ผู้จัดการ)
		Approved By (อนุมัติโดย) :
		Signature (ลายเซ็น) :
		Date (วันที่) :

Normal (N) = ปกติ Abnormal (AB) = ผิดปกติ Break Down (BD) = ชำรุด ✓ = Do PM (ตรวจเช็คบำรุงรักษาเชิงป้องกัน)

WI-EN0-002/8 (Rev.06) [25-04-68]

F006

MAINTENANCE TASKS REPORT (รายงานการซ่อมบำรุง)

Department Name (ชื่อหน่วยงาน): Atmoz Flow Minburi Date (วันที่): 25/1/14Equipment Code (รหัสอุปกรณ์): Brand (ยี่ห้อ): Model (รุ่น): Location (สถานที่ตั้ง): 8

BOOSTER PUMP (ปั๊มเพิ่มแรงดันน้ำ)

TASK (รายละเอียดการทำงาน)		STANDARD	RECORD
<input type="checkbox"/>	MONTHLY MAINTENANCE No.1-19 (การบำรุงรักษารายเดือน ปฏิบัติข้อ 1-19)		
1	General Cleaning / ทำความสะอาดทั่วไป	✓	✓
2	Check of Tightening All Terminal Electrical Connectors / ตรวจเช็คจุดต่อของสายไฟฟ้าตามจุดต่าง ๆ	N	~
3	Check Operation of Control System / ตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุม	N	~
4	Check Operation of Motor & Support / ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์และแท่นรอง	N	~
5	Check Operation of Auto Start/Stop Switch / ตรวจเช็คการทำงานและหยุดการทำงานโดยอัตโนมัติ	N	~
6	Check Operation of Light & Control Panel / ตรวจเช็คไฟแสดงการทำงานและชุดควบคุม	N	~
7	Check Operation of Gate Valve and Check Valve / ตรวจสอบการทำงานของเกทวาล์วและเช็ควาล์ว	N	~
8	Check a Joint of Flexible Pipe / ตรวจสอบบริเวณข้อต่อท่ออ่อน	N	~
9	Inspection of Pipes Leaks / ตรวจสอบการรั่วของท่อ	N	~
10	Check the vibration / ตรวจสอบการสั่นของเครื่อง	N	~
11	Inspection of Pressure Switch Set For Pump 1 Start / ตรวจสอบสวิตช์แรงดันของปั๊ม 1 ทำงาน	N	~
12	Inspection of Pressure Switch Set For Pump 2 Start / ตรวจสอบสวิตช์แรงดันของปั๊ม 2 ทำงาน	N	~
13	Inspection of Pressure Switch Set For Pump 1 Stop / ตรวจสอบสวิตช์แรงดันของปั๊ม 1 หยุดทำงาน	N	~
14	Inspection of Pressure Switch Set For Pump 2 Stop / ตรวจสอบสวิตช์แรงดันของปั๊ม 2 หยุดทำงาน	N	~
15	Inspection of Fuses & Protections Devices / ตรวจสอบฟิวส์และอุปกรณ์ป้องกันต่าง ๆ	N	~
16	Discharge Pressure Check / ตรวจสอบแรงดันน้ำที่จ่าย	PSI	40 PSI
17	Record of Voltage (V) / บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้า	V	380 V
18	Record of the electric current (A) / บันทึกกระแสไฟฟ้า	A	5.5 A
19	Overload Relay Setting (A) / ค่าโอเวอร์โหลดที่ปรับไว้	A	10 A
<input type="checkbox"/>	QUARTERLY - YEARLY MAINTENANCE No.1-23 (การบำรุงรักษาทุก 3 เดือน ปฏิบัติข้อ 1-23)		
20	Check All Mechanical Seals / ตรวจสอบสภาพของซีลต่าง ๆ	N	~
21	Check the Condition of Pump Bearing / ตรวจสอบสภาพของแบริ่งและปั๊ม	N	~
22	Clean the Strainer / ทำความสะอาดท่อกรองเศษขยะ	✓	✓
23	Check for Rust & Rust Prevention Paint (If necessary) / ตรวจสอบการเกิดสนิมและทาสีป้องกันถ้ามีความจำเป็น	✓	✓

Remark (หมายเหตุ):

TECHNICIAN (ช่างอาคาร)	CHIEF TECHNICIAN (หัวหน้าช่าง)	MANAGER (ผู้จัดการ)
		Approved By (อนุมัติโดย):
		Signature (ลายเซ็น):
		Date (วันที่):
Normal (N) = ปกติ Abnormal (AB) = ผิดปกติ Break Down (BD) = ชำรุด ✓ = Do PM (ตรวจเช็คบำรุงรักษาเชิงป้องกัน)		

WI-EN0-002/8 (Rev.06) [25-04-68]

F006

MAINTENANCE TASKS REPORT (รายงานการซ่อมบำรุง)

Department Name (ชื่อหน่วยงาน) : Atmoz flow Minbun Date (วันที่) : 25/1/19Equipment Code (รหัสอุปกรณ์) : Brand (ยี่ห้อ) : Model (รุ่น) : Location (สถานที่ตั้ง) : B

BOOSTER PUMP (ปั๊มเพิ่มแรงดันน้ำ)

TASK (รายละเอียดการทำงาน)		STANDARD	RECORD
<input type="checkbox"/>	MONTHLY MAINTENANCE No.1-19 (การบำรุงรักษารายเดือน ปฏิบัติข้อ 1-19)		
1	General Cleaning / ทำความสะอาดทั่วไป	✓	✓
2	Check of Tightening All Terminal Electrical Connectors / ตรวจเช็คจุดต่อของสายไฟฟ้าตามจุดต่าง ๆ	N	2
3	Check Operation of Control System / ตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุม	N	2
4	Check Operation of Motor & Support / ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์และแท่นรอง	N	2
5	Check Operation of Auto Start/Stop Switch / ตรวจเช็คการทำงานของและหยุดการทำงานโดยอัตโนมัติ	N	2
6	Check Operation of Light & Control Panel / ตรวจเช็คไฟแสดงการทำงานและชุดควบคุม	N	2
7	Check Operation of Gate Valve and Check Valve / ตรวจสอบการทำงานของเกทวาล์วและเช็ควาล์ว	N	2
8	Check a Joint of Flexible Pipe / ตรวจสอบบริเวณข้อต่อท่ออ่อน	N	2
9	Inspection of Pipes Leaks / ตรวจสอบการรั่วของท่อ	N	2
10	Check the vibration / ตรวจสอบการสั่นของเครื่อง	N	2
11	Inspection of Pressure Switch Set For Pump 1 Start / ตรวจสอบสวิตช์แรงดันของปั๊ม 1 ทำงาน	N	2
12	Inspection of Pressure Switch Set For Pump 2 Start / ตรวจสอบสวิตช์แรงดันของปั๊ม 2 ทำงาน	N	2
13	Inspection of Pressure Switch Set For Pump 1 Stop / ตรวจสอบสวิตช์แรงดันของปั๊ม 1 หยุดทำงาน	N	2
14	Inspection of Pressure Switch Set For Pump 2 Stop / ตรวจสอบสวิตช์แรงดันของปั๊ม 2 หยุดทำงาน	N	2
15	Inspection of Fuses & Protections Devices / ตรวจสอบฟิวส์และอุปกรณ์ป้องกันต่าง ๆ	N	2
16	Discharge Pressure Check / ตรวจสอบแรงดันน้ำที่จ่าย	PSI	40 PSI
17	Record of Voltage (V) / บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้า	V	380 V
18	Record of the electric current (A) / บันทึกกระแสไฟฟ้า	A	5.5 A
19	Overload Relay Setting (A) / ค่าโอเวอร์โหลดที่ปรับไว้	A	10 A
<input type="checkbox"/>	QUARTERLY - YEARLY MAINTENANCE No.1-23 (การบำรุงรักษาทุก 3 เดือน ปฏิบัติข้อ 1-23)		
20	Check All Mechanical Seals / ตรวจสอบสภาพของซีลต่าง ๆ	N	N
21	Check the Condition of Pump Bearing / ตรวจสอบสภาพของแบริ่งและปั๊ม	N	N
22	Clean the Strainer / ทำความสะอาดที่กรองเศษขยะ	✓	✓
23	Check for Rust & Rust Prevention Paint (If necessary) / ตรวจสอบการเกิดสนิมและทาสีป้องกันถ้ามีความจำเป็น	✓	✓

Remark (หมายเหตุ) :

TECHNICIAN (ช่างอาคาร)	CHIEF TECHNICIAN (หัวหน้าช่าง)	MANAGER (ผู้จัดการ)
		Approved By (อนุมัติโดย) :
		Signature (ลายเซ็น) :
		Date (วันที่) :
Normal (N) = ปกติ Abnormal (AB) = ผิดปกติ Break Down (BD) = ชำรุด ✓ = Do PM (ตรวจเช็คบำรุงรักษาเชิงป้องกัน)		

WI-EN0-002/8 (Rev.06) [25-04-68]

F006

MAINTENANCE TASKS REPORT (รายงานการซ่อมบำรุง)

Department Name (ชื่อหน่วยงาน) : Atmoz flow Minburi Date (วันที่) : 9.5/1/69

Equipment Code (รหัสอุปกรณ์) : Brand (ยี่ห้อ) : Model (รุ่น) : Location (สถานที่ตั้ง) : B

BOOSTER PUMP (ปั๊มเพิ่มแรงดันน้ำ)

TASK (รายละเอียดการทำงาน)		STANDARD	RECORD
<input type="checkbox"/>	MONTHLY MAINTENANCE No.1-19 (การบำรุงรักษารายเดือน ปฏิบัติข้อ 1-19)		
1	General Cleaning / ทำความสะอาดทั่วไป	✓	✓
2	Check of Tightening All Terminal Electrical Connectors / ตรวจสอบการขันของสายไฟฟ้าตามจุดต่าง ๆ	N	✓
3	Check Operation of Control System / ตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุม	N	✓
4	Check Operation of Motor & Support / ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์และแท่นรอง	N	✓
5	Check Operation of Auto Start/Stop Switch / ตรวจสอบการทำงานและหยุดการทำงานโดยอัตโนมัติ	N	✓
6	Check Operation of Light & Control Panel / ตรวจสอบไฟแสดงการทำงานและชุดควบคุม	N	✓
7	Check Operation of Gate Valve and Check Valve / ตรวจสอบการทำงานของเกทวาล์วและเช็ควาล์ว	N	✓
8	Check a Joint of Flexible Pipe / ตรวจสอบบริเวณข้อต่อท่ออ่อน	N	✓
9	Inspection of Pipes Leaks / ตรวจสอบการรั่วของท่อ	N	✓
10	Check the vibration / ตรวจสอบการสั่นของเครื่อง	N	✓
11	Inspection of Pressure Switch Set For Pump 1 Start / ตรวจสอบสวิตช์แรงดันของปั๊ม 1 ทำงาน	N	✓
12	Inspection of Pressure Switch Set For Pump 2 Start / ตรวจสอบสวิตช์แรงดันของปั๊ม 2 ทำงาน	N	✓
13	Inspection of Pressure Switch Set For Pump 1 Stop / ตรวจสอบสวิตช์แรงดันของปั๊ม 1 หยุดทำงาน	N	✓
14	Inspection of Pressure Switch Set For Pump 2 Stop / ตรวจสอบสวิตช์แรงดันของปั๊ม 2 หยุดทำงาน	N	✓
15	Inspection of Fuses & Protections Devices / ตรวจสอบฟิวส์และอุปกรณ์ป้องกันต่าง ๆ	N	✓
16	Discharge Pressure Check / ตรวจสอบแรงดันน้ำที่จ่าย	PSI	40 PSI
17	Record of Voltage (V) / บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้า	V	380 ✓
18	Record of the electric current (A) / บันทึกกระแสไฟฟ้า	A	5.5 A
19	Overload Relay Setting (A) / ค่าโอเวอร์โหลดที่ปรับไว้	A	10 A
<input type="checkbox"/>	QUARTERLY - YEARLY MAINTENANCE No.1-23 (การบำรุงรักษาทุก 3 เดือน ปฏิบัติข้อ 1-23)		
20	Check All Mechanical Seals / ตรวจสอบสภาพของซีลต่าง ๆ	N	✓
21	Check the Condition of Pump Bearing / ตรวจสอบสภาพของแบริ่งและปั๊ม	N	✓
22	Clean the Strainer / ทำความสะอาดท่อกรองเศษขยะ	✓	✓
23	Check for Rust & Rust Prevention Paint (If necessary) / ตรวจสอบการเกิดสนิมและทาสีป้องกันถ้ามีความจำเป็น	✓	✓

Remark (หมายเหตุ) :

TECHNICIAN (ช่างอาคาร)	CHIEF TECHNICIAN (หัวหน้าช่าง)	MANAGER (ผู้จัดการ)
		Approved By (อนุมัติโดย) :
		Signature (ลายเซ็น) :
		Date (วันที่) :
Normal (N) = ปกติ Abnormal (AB) = ผิดปกติ Break Down (BD) = ชำรุด ✓ = Do PM (ตรวจสอบแล้วบำรุงรักษาเชิงป้องกัน)		

WI-EN0-002/8 (Rev.06) [25-04-68]

F006

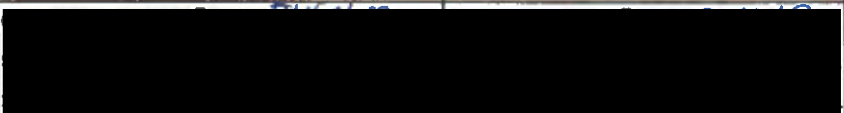
MAINTENANCE TASKS REPORT (รายงานการซ่อมบำรุง)

Department Name (ชื่อหน่วยงาน): Atmoz Flow Minburi Date (วันที่): 25/1/19Equipment Code (รหัสอุปกรณ์): Brand (ยี่ห้อ): Model (รุ่น): Location (สถานที่ตั้ง): B

BOOSTER PUMP (ปั๊มเพิ่มแรงดันน้ำ)

TASK (รายละเอียดการทำงาน)		STANDARD	RECORD
<input type="checkbox"/> MONTHLY MAINTENANCE No.1-19 (การบำรุงรักษารายเดือน ปฏิบัติข้อ 1-19)			
1	General Cleaning / ทำความสะอาดทั่วไป	✓	✓
2	Check of Tightening All Terminal Electrical Connectors/ ตรวจเช็คจุดต่อของสายไฟฟ้าตามจุดต่าง ๆ	N	2
3	Check Operation of Control System / ตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุม	N	2
4	Check Operation of Motor & Support / ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์และแท่นรอง	N	2
5	Check Operation of Auto Start/Stop Switch/ ตรวจเช็คการทำงานและหยุดการทำงานโดยอัตโนมัติ	N	2
6	Check Operation of Light & Control Panel / ตรวจเช็คไฟแสดงการทำงานและชุดควบคุม	N	2
7	Check Operation of Gate Valve and Check Valve/ ตรวจสอบการทำงานของเกทวาล์วและเช็ควาล์ว	N	2
8	Check a Joint of Flexible Pipe / ตรวจสอบบริเวณข้อต่อท่ออ่อน	N	2
9	Inspection of Pipes Leaks / ตรวจสอบการรั่วของท่อ	N	2
10	Check the vibration / ตรวจสอบการสั่นของเครื่อง	N	2
11	Inspection of Pressure Switch Set For Pump 1 Start / ตรวจสอบสวิตช์แรงดันของปั๊ม 1 ทำงาน	N	2
12	Inspection of Pressure Switch Set For Pump 2 Start / ตรวจสอบสวิตช์แรงดันของปั๊ม 2 ทำงาน	N	2
13	Inspection of Pressure Switch Set For Pump 1 Stop / ตรวจสอบสวิตช์แรงดันของปั๊ม 1 หยุดทำงาน	N	2
14	Inspection of Pressure Switch Set For Pump 2 Stop / ตรวจสอบสวิตช์แรงดันของปั๊ม 2 หยุดทำงาน	N	2
15	Inspection of Fuses & Protections Devices / ตรวจสอบฟิวส์และอุปกรณ์ป้องกันต่าง ๆ	N	2
16	Discharge Pressure Check / ตรวจสอบแรงดันน้ำที่จ่าย	PSI	40 PSI
17	Record of Voltage (V) / บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้า	V	390 V
18	Record of the electric current (A) / บันทึกกระแสไฟฟ้า	A	5.5 A
19	Overload Relay Setting (A) / ค่าโอเวอร์โหลดที่ปรับไว้	A	10 A
<input type="checkbox"/> QUARTERLY - YEARLY MAINTENANCE No.1-23 (การบำรุงรักษาทุก 3 เดือน ปฏิบัติข้อ 1-23)			
20	Check All Mechanical Seals / ตรวจสอบสภาพของซีลต่าง ๆ	N	N
21	Check the Condition of Pump Bearing / ตรวจสอบสภาพของแบร็งและปั๊ม	N	N
22	Clean the Strainer / ทำความสะอาดที่กรองเศษขยะ	✓	✓
23	Check for Rust & Rust Prevention Paint (If necessary) / ตรวจสอบการเกิดสนิมและทาสีป้องกันถ้ามีความจำเป็น	✓	✓

Remark (หมายเหตุ):

TECHNICIAN (ช่างอาคาร)	CHIEF TECHNICIAN (หัวหน้าช่าง)	MANAGER (ผู้จัดการ)
		Approved By (อนุมัติโดย):
		Signature (ลายเซ็น):
		Date (วันที่):
Normal (N) = ปกติ Abnormal (AB) = ผิดปกติ Break Down (BD) = ชำรุด ✓ = Do PM (ตรวจเช็คบำรุงรักษาเชิงป้องกัน)		

WI-EN0-002/8 (Rev.06) [25-04-68]

F006

MAINTENANCE TASKS REPORT (รายงานการซ่อมบำรุง)

Department Name (ชื่อหน่วยงาน) : Atmoz. Flow Minburi Date (วันที่) : 25/1/69
 Equipment Code (รหัสอุปกรณ์) : Brand (ยี่ห้อ) : Model (รุ่น) : Location (สถานที่ตั้ง) : B

BOOSTER PUMP (ปั๊มเพิ่มแรงดันน้ำ)

TASK (รายละเอียดการทำงาน)		STANDARD	RECORD
<input type="checkbox"/>	MONTHLY MAINTENANCE No.1-19 (การบำรุงรักษารายเดือน ปฏิบัติข้อ 1-19)		
1	General Cleaning / ทำความสะอาดทั่วไป	✓	✓
2	Check of Tightening All Terminal Electrical Connectors / ตรวจเช็คจุดต่อของสายไฟฟ้าตามจุดต่าง ๆ	N	22
3	Check Operation of Control System / ตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุม	N	22
4	Check Operation of Motor & Support / ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์และแท่นรอง	N	22
5	Check Operation of Auto Start/Stop Switch / ตรวจเช็คการทำงานของสวิตช์การทำงานโดยอัตโนมัติ	N	22
6	Check Operation of Light & Control Panel / ตรวจเช็คไฟแสดงการทำงานและชุดควบคุม	N	22
7	Check Operation of Gate Valve and Check Valve / ตรวจสอบการทำงานของเกทวาล์วและเช็ควาล์ว	N	22
8	Check a Joint of Flexible Pipe / ตรวจสอบบริเวณข้อต่อท่ออ่อน	N	22
9	Inspection of Pipes Leaks / ตรวจสอบการรั่วของท่อ	N	22
10	Check the vibration / ตรวจสอบการสั่นของเครื่อง	N	22
11	Inspection of Pressure Switch Set For Pump 1 Start / ตรวจสอบสวิตช์แรงดันของปั๊ม 1 ทำงาน	N	22
12	Inspection of Pressure Switch Set For Pump 2 Start / ตรวจสอบสวิตช์แรงดันของปั๊ม 2 ทำงาน	N	22
13	Inspection of Pressure Switch Set For Pump 1 Stop / ตรวจสอบสวิตช์แรงดันของปั๊ม 1 หยุดทำงาน	N	22
14	Inspection of Pressure Switch Set For Pump 2 Stop / ตรวจสอบสวิตช์แรงดันของปั๊ม 2 หยุดทำงาน	N	22
15	Inspection of Fuses & Protections Devices / ตรวจสอบฟิวส์และอุปกรณ์ป้องกันต่าง ๆ	N	22
16	Discharge Pressure Check / ตรวจสอบแรงดันน้ำที่จ่าย	PSI	40 PSI
17	Record of Voltage (V) / บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้า	V	390 V
18	Record of the electric current (A) / บันทึกกระแสไฟฟ้า	A	5.5 A
19	Overload Relay Setting (A) / ค่าโอเวอร์โหลดที่ปรับไว้	A	10 A
<input type="checkbox"/>	QUARTERLY - YEARLY MAINTENANCE No.1-23 (การบำรุงรักษาทุก 3 เดือน ปฏิบัติข้อ 1-23)		
20	Check All Mechanical Seals / ตรวจสอบสภาพของซีลต่าง ๆ	N	N
21	Check the Condition of Pump Bearing / ตรวจสอบสภาพของแบริ่งและปั๊ม	N	N
22	Clean the Strainer / ทำความสะอาดท่อกรองเศษขยะ	✓	✓
23	Check for Rust & Rust Prevention Paint (If necessary) / ตรวจสอบการเกิดสนิมและทาสีป้องกันถ้ามีความจำเป็น	✓	✓

Remark (หมายเหตุ) :

TECHNICIAN (ช่างอาคาร)	CHIEF TECHNICIAN (หัวหน้าช่าง)	MANAGER (ผู้จัดการ)
		Approved By (อนุมัติโดย) :
		Signature (ลายเซ็น) :
		Date (วันที่) :

Normal (N) = ปกติ Abnormal (AB) = ผิดปกติ Break Down (BD) = ชำรุด ✓ = Do PM (ตรวจเช็คบำรุงรักษาเชิงป้องกัน)

WI-EN0-002/8 (Rev.06) [25-04-68]

F006

MAINTENANCE TASKS REPORT (รายงานการซ่อมบำรุง)

Department Name (ชื่อหน่วยงาน) : Atmoz flow mimburi Date (วันที่) : 26/1/19Equipment Code (รหัสอุปกรณ์) : Brand (ยี่ห้อ) : Model (รุ่น) : Location (สถานที่ตั้ง) : B

BOOSTER PUMP (ปั๊มเพิ่มแรงดันน้ำ)

TASK (รายละเอียดการทำงาน)		STANDARD	RECORD
<input type="checkbox"/>	MONTHLY MAINTENANCE No.1-19 (การบำรุงรักษารายเดือน ปฏิบัติข้อ 1-19)		
1	General Cleaning / ทำความสะอาดทั่วไป	✓	✓
2	Check of Tightening All Terminal Electrical Connectors / ตรวจเช็คจุดต่อของสายไฟฟ้าตามจุดต่าง ๆ	N	✓
3	Check Operation of Control System / ตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุม	N	✓
4	Check Operation of Motor & Support / ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์และแท่นรอง	N	✓
5	Check Operation of Auto Start/Stop Switch / ตรวจเช็คการทำงานและหยุดการทำงานโดยอัตโนมัติ	N	✓
6	Check Operation of Light & Control Panel / ตรวจเช็คไฟแสดงการทำงานและชุดควบคุม	N	✓
7	Check Operation of Gate Valve and Check Valve / ตรวจสอบการทำงานของกวาล์วและเช็ควาล์ว	N	✓
8	Check a Joint of Flexible Pipe / ตรวจสอบบริเวณข้อต่อท่ออ่อน	N	✓
9	Inspection of Pipes Leaks / ตรวจสอบการรั่วของท่อ	N	✓
10	Check the vibration / ตรวจสอบการสั่นของเครื่อง	N	✓
11	Inspection of Pressure Switch Set For Pump 1 Start / ตรวจสอบสวิตช์แรงดันของปั๊ม 1 ทำงาน	N	✓
12	Inspection of Pressure Switch Set For Pump 2 Start / ตรวจสอบสวิตช์แรงดันของปั๊ม 2 ทำงาน	N	✓
13	Inspection of Pressure Switch Set For Pump 1 Stop / ตรวจสอบสวิตช์แรงดันของปั๊ม 1 หยุดทำงาน	N	✓
14	Inspection of Pressure Switch Set For Pump 2 Stop / ตรวจสอบสวิตช์แรงดันของปั๊ม 2 หยุดทำงาน	N	✓
15	Inspection of Fuses & Protections Devices / ตรวจสอบฟิวส์และอุปกรณ์ป้องกันต่าง ๆ	N	✓
16	Discharge Pressure Check / ตรวจสอบแรงดันน้ำที่จ่าย	PSI	40 PSI
17	Record of Voltage (V) / บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้า	V	380 V
18	Record of the electric current (A) / บันทึกกระแสไฟฟ้า	A	5.5 A
19	Overload Relay Setting (A) / ค่าโอเวอร์โหลดที่ปรับไว้	A	10 A
<input type="checkbox"/>	QUARTERLY - YEARLY MAINTENANCE No.1-23 (การบำรุงรักษาทุก 3 เดือน ปฏิบัติข้อ 1-23)		
20	Check All Mechanical Seals / ตรวจสอบสภาพของซีลต่าง ๆ	N	✓
21	Check the Condition of Pump Bearing / ตรวจสอบสภาพของแบริ่งและปั๊ม	N	✓
22	Clean the Strainer / ทำความสะอาดท่อกรองเศษขยะ	✓	✓
23	Check for Rust & Rust Prevention Paint (If necessary) / ตรวจสอบการเกิดสนิมและทาสีป้องกันถ้ามีความจำเป็น	✓	✓

Remark (หมายเหตุ) :

TECHNICIAN (ช่างอาคาร)	CHIEF TECHNICIAN (หัวหน้าช่าง)	MANAGER (ผู้จัดการ)
		Approved By (อนุมัติโดย) :
		Signature (ลายเซ็น) :
		Date (วันที่) :
Normal (N) = ปกติ Abnormal (AB) = ผิดปกติ Break Down (BD) = ชำรุด ✓ = Do PM (ตรวจเช็คบำรุงรักษาเชิงป้องกัน)		

WI-EN0-002/8 (Rev.06) [25-04-68]

F006

MAINTENANCE TASKS REPORT (รายงานการซ่อมบำรุง)

Department Name (ชื่อหน่วยงาน) : Atmoz flow minburi Date (วันที่) : 25/1/69Equipment Code (รหัสอุปกรณ์) : Brand (ยี่ห้อ) : Model (รุ่น) : Location (สถานที่ตั้ง) : C

BOOSTER PUMP (ปั๊มเพิ่มแรงดันน้ำ)

TASK (รายละเอียดการทำงาน)		STANDARD	RECORD
<input type="checkbox"/>	MONTHLY MAINTENANCE No.1-19 (การบำรุงรักษารายเดือน ปฏิบัติข้อ 1-19)		
1	General Cleaning / ทำความสะอาดทั่วไป	✓	✓
2	Check of Tightening All Terminal Electrical Connectors/ ตรวจเช็คจุดต่อของสายไฟฟ้าตามจุดต่าง ๆ	N	N
3	Check Operation of Control System / ตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุม	N	N
4	Check Operation of Motor & Support / ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์และแท่นรอง	N	N
5	Check Operation of Auto Start/Stop Switch/ ตรวจเช็คการทำงานและหยุดการทำงานโดยอัตโนมัติ	N	N
6	Check Operation of Light & Control Panel / ตรวจเช็คไฟแสดงการทำงานและชุดควบคุม	N	N
7	Check Operation of Gate Valve and Check Valve/ ตรวจสอบการทำงานของเกทวาล์วและเช็ควาล์ว	N	N
8	Check a Joint of Flexible Pipe / ตรวจสอบบริเวณข้อต่อท่ออ่อน	N	N
9	Inspection of Pipes Leaks / ตรวจสอบการรั่วของท่อ	N	N
10	Check the vibration / ตรวจสอบการสั่นของเครื่อง	N	N
11	Inspection of Pressure Switch Set For Pump 1 Start / ตรวจสอบสวิตช์แรงดันของปั๊ม 1 ทำงาน	N	N
12	Inspection of Pressure Switch Set For Pump 2 Start / ตรวจสอบสวิตช์แรงดันของปั๊ม 2 ทำงาน	N	N
13	Inspection of Pressure Switch Set For Pump 1 Stop / ตรวจสอบสวิตช์แรงดันของปั๊ม 1 หยุดทำงาน	N	N
14	Inspection of Pressure Switch Set For Pump 2 Stop / ตรวจสอบสวิตช์แรงดันของปั๊ม 2 หยุดทำงาน	N	N
15	Inspection of Fuses & Protections Devices / ตรวจสอบฟิวส์และอุปกรณ์ป้องกันต่าง ๆ	N	N
16	Discharge Pressure Check / ตรวจสอบแรงดันน้ำที่จ่าย	PSI	40 PSI
17	Record of Voltage (V) / บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้า	V	380 V
18	Record of the electric current (A) / บันทึกกระแสไฟฟ้า	A	8.5 A
19	Overload Relay Setting (A) / ค่าโอเวอร์โหลดที่ปรับไว้	A	10 A
<input type="checkbox"/>	QUARTERLY - YEARLY MAINTENANCE No.1-23 (การบำรุงรักษาทุก 3 เดือน ปฏิบัติข้อ 1-23)		
20	Check All Mechanical Seals / ตรวจสอบสภาพของซีลต่าง ๆ	N	N
21	Check the Condition of Pump Bearing / ตรวจสอบสภาพของแบริ่งและปั๊ม	N	N
22	Clean the Strainer / ทำความสะอาดท่อกรองเศษขยะ	✓	✓
23	Check for Rust & Rust Prevention Paint (If necessary) / ตรวจสอบการเกิดสนิมและทาสีป้องกันถ้ามีความจำเป็น	✓	✓

Remark (หมายเหตุ) :

TECHNICIAN (ช่างอาคาร)	CHIEF TECHNICIAN (หัวหน้าช่าง)	MANAGER (ผู้จัดการ)
		Approved By (อนุมัติโดย) :
		Signature (ลายเซ็น) :
		Date (วันที่) :
Normal (N) = ปกติ Abnormal (AB) = ผิดปกติ Break Down (BD) = ชำรุด ✓ = Do PM (ตรวจเช็คบำรุงรักษาเชิงป้องกัน)		

WI-EN0-002/8 (Rev.06) [25-04-68]

F006

MAINTENANCE TASKS REPORT (รายงานการซ่อมบำรุง)

Department Name (ชื่อหน่วยงาน) : Almaz flow Minbori Date (วันที่) : 25/1/69Equipment Code (รหัสอุปกรณ์) : Brand (ยี่ห้อ) : Model (รุ่น) : Location (สถานที่ตั้ง) : C

BOOSTER PUMP (ปั๊มเพิ่มแรงดันน้ำ)

TASK (รายละเอียดการทำงาน)		STANDARD	RECORD
<input type="checkbox"/>	MONTHLY MAINTENANCE No.1-19 (การบำรุงรักษารายเดือน ปฏิบัติข้อ 1-19)		
1	General Cleaning / ทำความสะอาดทั่วไป	✓	✓
2	Check of Tightening All Terminal Electrical Connectors/ ตรวจสอบการขันของสายไฟฟ้าตามจุดต่าง ๆ	N	N
3	Check Operation of Control System / ตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุม	N	N
4	Check Operation of Motor & Support / ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์และแท่นรอง	N	N
5	Check Operation of Auto Start/Stop Switch/ ตรวจสอบการทำงานและหยุดการทำงานโดยอัตโนมัติ	N	N
6	Check Operation of Light & Control Panel / ตรวจสอบไฟแสดงการทำงานและชุดควบคุม	N	N
7	Check Operation of Gate Valve and Check Valve/ ตรวจสอบการทำงานของเกทวาล์วและเช็ควาล์ว	N	N
8	Check a Joint of Flexible Pipe / ตรวจสอบบริเวณข้อต่อที่ย่อน	N	N
9	Inspection of Pipes Leaks / ตรวจสอบการรั่วของท่อ	N	N
10	Check the vibration / ตรวจสอบการสั่นของเครื่อง	N	N
11	Inspection of Pressure Switch Set For Pump 1 Start / ตรวจสอบสวิตช์แรงดันของปั๊ม 1 ทำงาน	N	N
12	Inspection of Pressure Switch Set For Pump 2 Start / ตรวจสอบสวิตช์แรงดันของปั๊ม 2 ทำงาน	N	N
13	Inspection of Pressure Switch Set For Pump 1 Stop / ตรวจสอบสวิตช์แรงดันของปั๊ม 1 หยุดทำงาน	N	N
14	Inspection of Pressure Switch Set For Pump 2 Stop / ตรวจสอบสวิตช์แรงดันของปั๊ม 2 หยุดทำงาน	N	N
15	Inspection of Fuses & Protections Devices / ตรวจสอบฟิวส์และอุปกรณ์ป้องกันต่าง ๆ	N	N
16	Discharge Pressure Check / ตรวจสอบแรงดันน้ำที่จ่าย	PSI	40 PSI
17	Record of Voltage (V) / บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้า	V	990 V
18	Record of the electric current (A) / บันทึกกระแสไฟฟ้า	A	5.8 A
19	Overload Relay Setting (A) / ค่าโอเวอร์โหลดที่ปรับไว้	A	10 A
<input type="checkbox"/>	QUARTERLY - YEARLY MAINTENANCE No.1-23 (การบำรุงรักษาทุก 3 เดือน ปฏิบัติข้อ 1-23)		
20	Check All Mechanical Seals / ตรวจสอบสภาพของซีลต่าง ๆ	N	N
21	Check the Condition of Pump Bearing / ตรวจสอบสภาพของแบริ่งและปั๊ม	N	N
22	Clean the Strainer / ทำความสะอาดที่กรองเศษขยะ	✓	✓
23	Check for Rust & Rust Prevention Paint (If necessary) / ตรวจสอบการเกิดสนิมและทาสีป้องกันถ้ามีความจำเป็น	✓	✓

Remark (หมายเหตุ) :

TECHNICIAN (ช่างอาคาร)	CHIEF TECHNICIAN (หัวหน้าช่าง)	MANAGER (ผู้จัดการ)
		Approved By (อนุมัติโดย) :
		Signature (ลายเซ็น) :
		Date (วันที่) :
Normal (N) = ปกติ Abnormal (AB) = ผิดปกติ Break Down (BD) = ชำรุด ✓ = Do PM (ตรวจสอบและบำรุงรักษาเชิงป้องกัน)		

WI-EN0-002/8 (Rev.06) [25-04-68]

F006

MAINTENANCE TASKS REPORT (รายงานการซ่อมบำรุง)

Department Name (ชื่อหน่วยงาน) : A+mo2 flow mmburi Date (วันที่) : 25/1/69

Equipment Code (รหัสอุปกรณ์) : Brand (ยี่ห้อ) : Model (รุ่น) : Location (สถานที่ตั้ง) : C

BOOSTER PUMP (ปั๊มเพิ่มแรงดันน้ำ)

TASK (รายละเอียดการทำงาน)		STANDARD	RECORD
<input type="checkbox"/> MONTHLY MAINTENANCE No.1-19 (การบำรุงรักษารายเดือน ปฏิบัติข้อ 1-19)			
1	General Cleaning / ทำความสะอาดทั่วไป	✓	✓
2	Check of Tightening All Terminal Electrical Connectors/ ตรวจเช็คจุดต่อของสายไฟฟ้าตามจุดต่าง ๆ	N	2
3	Check Operation of Control System / ตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุม	N	2
4	Check Operation of Motor & Support / ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์และแท่นรอง	N	2
5	Check Operation of Auto Start/Stop Switch/ ตรวจเช็คการทำงานและหยุดการทำงานโดยอัตโนมัติ	N	2
6	Check Operation of Light & Control Panel / ตรวจเช็คไฟแสดงการทำงานและชุดควบคุม	N	2
7	Check Operation of Gate Valve and Check Valve/ ตรวจสอบการทำงานของเกทวาล์วและเช็ควาล์ว	N	2
8	Check a Joint of Flexible Pipe / ตรวจสอบบริเวณข้อต่อท่ออ่อน	N	2
9	Inspection of Pipes Leaks / ตรวจสอบการรั่วของท่อ	N	2
10	Check the vibration / ตรวจสอบการสั่นของเครื่อง	N	2
11	Inspection of Pressure Switch Set For Pump 1 Start / ตรวจสอบสวิตช์แรงดันของปั๊ม 1 ทำงาน	N	2
12	Inspection of Pressure Switch Set For Pump 2 Start / ตรวจสอบสวิตช์แรงดันของปั๊ม 2 ทำงาน	N	2
13	Inspection of Pressure Switch Set For Pump 1 Stop / ตรวจสอบสวิตช์แรงดันของปั๊ม 1 หยุดทำงาน	N	2
14	Inspection of Pressure Switch Set For Pump 2 Stop / ตรวจสอบสวิตช์แรงดันของปั๊ม 2 หยุดทำงาน	N	2
15	Inspection of Fuses & Protections Devices / ตรวจสอบฟิวส์และอุปกรณ์ป้องกันต่าง ๆ	N	2
16	Discharge Pressure Check / ตรวจสอบแรงดันน้ำที่จ่าย	PSI	40 PSI
17	Record of Voltage (V) / บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้า	V	380 V
18	Record of the electric current (A) / บันทึกกระแสไฟฟ้า	A	5.5 A
19	Overload Relay Setting (A) / ค่าโอเวอร์โหลดที่ปรับไว้	A	10 A
<input type="checkbox"/> QUARTERLY - YEARLY MAINTENANCE No.1-23 (การบำรุงรักษาทุก 3 เดือน ปฏิบัติข้อ 1-23)			
20	Check All Mechanical Seals / ตรวจสอบสภาพของซีลต่าง ๆ	N	N
21	Check the Condition of Pump Bearing / ตรวจสอบสภาพของแบริ่งและปั๊ม	N	N
22	Clean the Strainer / ทำความสะอาดท่อกรองเศษขยะ	✓	✓
23	Check for Rust & Rust Prevention Paint (If necessary) / ตรวจสอบการเกิดสนิมและทาสีป้องกันถ้ามีความจำเป็น	✓	✓

Remark (หมายเหตุ) :

TECHNICIAN (ช่างอาคาร)	CHIEF TECHNICIAN (หัวหน้าช่าง)	MANAGER (ผู้จัดการ)
		Approved By (อนุมัติโดย) :
		Signature (ลายเซ็น) :
		Date (วันที่) :
Normal (N) = ปกติ Abnormal (AB) = ผิดปกติ Break Down (BD) = ชำรุด ✓ = Do PM (ตรวจเช็คบำรุงรักษาเชิงป้องกัน)		

WI-EN0-002/8 (Rev.06) [25-04-68]

F006

MAINTENANCE TASKS REPORT (รายงานการซ่อมบำรุง)

Department Name (ชื่อหน่วยงาน): Atmoz Flow Minburg Date (วันที่): 25/1/69Equipment Code (รหัสอุปกรณ์): Brand (ยี่ห้อ): Model (รุ่น): Location (สถานที่ตั้ง): C

BOOSTER PUMP (ปั๊มเพิ่มแรงดันน้ำ)

TASK (รายละเอียดการทำงาน)		STANDARD	RECORD
<input type="checkbox"/>	MONTHLY MAINTENANCE No.1-19 (การบำรุงรักษารายเดือน ปฏิบัติข้อ 1-19)		
1	General Cleaning / ทำความสะอาดทั่วไป	✓	✓
2	Check of Tightening All Terminal Electrical Connectors/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อของสายไฟฟ้าตามจุดต่าง ๆ	N	~
3	Check Operation of Control System / ตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุม	N	~
4	Check Operation of Motor & Support / ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์และแท่นรอง	N	~
5	Check Operation of Auto Start/Stop Switch/ ตรวจสอบการทำงานและหยุดการทำงานโดยอัตโนมัติ	N	~
6	Check Operation of Light & Control Panel / ตรวจสอบไฟแสดงการทำงานและชุดควบคุม	N	~
7	Check Operation of Gate Valve and Check Valve/ ตรวจสอบการทำงานของเกทวาล์วและเช็ควาล์ว	N	~
8	Check a Joint of Flexible Pipe / ตรวจสอบบริเวณข้อต่อท่ออ่อน	N	~
9	Inspection of Pipes Leaks / ตรวจสอบการรั่วของท่อ	N	~
10	Check the vibration / ตรวจสอบการสั่นของเครื่อง	N	~
11	Inspection of Pressure Switch Set For Pump 1 Start / ตรวจสอบสวิตช์แรงดันของปั๊ม 1 ทำงาน	N	~
12	Inspection of Pressure Switch Set For Pump 2 Start / ตรวจสอบสวิตช์แรงดันของปั๊ม 2 ทำงาน	N	~
13	Inspection of Pressure Switch Set For Pump 1 Stop / ตรวจสอบสวิตช์แรงดันของปั๊ม 1 หยุดทำงาน	N	~
14	Inspection of Pressure Switch Set For Pump 2 Stop / ตรวจสอบสวิตช์แรงดันของปั๊ม 2 หยุดทำงาน	N	~
15	Inspection of Fuses & Protections Devices / ตรวจสอบฟิวส์และอุปกรณ์ป้องกันต่าง ๆ	N	~
16	Discharge Pressure Check / ตรวจสอบแรงดันน้ำที่จ่าย	PSI	40 PSI
17	Record of Voltage (V) / บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้า	V	380 V
18	Record of the electric current (A) / บันทึกกระแสไฟฟ้า	A	5.5 A
19	Overload Relay Setting (A) / ค่าโอเวอร์โหลดที่ปรับไว้	A	10 A
<input type="checkbox"/>	QUARTERLY - YEARLY MAINTENANCE No.1-23 (การบำรุงรักษาทุก 3 เดือน ปฏิบัติข้อ 1-23)		
20	Check All Mechanical Seals / ตรวจสอบสภาพของซีลต่าง ๆ	N	~
21	Check the Condition of Pump Bearing / ตรวจสอบสภาพของแบริ่งและปั๊ม	N	~
22	Clean the Strainer / ทำความสะอาดที่กรองเศษขยะ	✓	✓
23	Check for Rust & Rust Prevention Paint (If necessary) / ตรวจสอบการเกิดสนิมและทาสีป้องกันถ้ามีความจำเป็น	✓	✓

Remark (หมายเหตุ):

TECHNICIAN (ช่างอาคาร)	CHIEF TECHNICIAN (หัวหน้าช่าง)	MANAGER (ผู้จัดการ)
		Approved By (อนุมัติโดย):
		Signature (ลายเซ็น):
		Date (วันที่):
Normal (N) = ปกติ Abnormal (AB) = ผิดปกติ Break Down (BD) = ชำรุด ✓ = Do PM (ตรวจสอบและบำรุงรักษาเชิงป้องกัน)		

WI-EN0-002/8 (Rev.06) [25-04-68]

F006


MAINTENANCE TASKS REPORT (รายงานการซ่อมบำรุง)

Department Name (ชื่อหน่วยงาน) : Atmoz Flow Minburi Date (วันที่) : 25/1/19
 Equipment Code (รหัสอุปกรณ์) : Brand (ยี่ห้อ) : Model (รุ่น) : Location (สถานที่ตั้ง) : C

BOOSTER PUMP (ปั๊มเพิ่มแรงดันน้ำ)

TASK (รายละเอียดการทำงาน)		STANDARD	RECORD
<input type="checkbox"/> MONTHLY MAINTENANCE No.1-19 (การบำรุงรักษารายเดือน ปฏิบัติข้อ 1-19)			
1	General Cleaning / ทำความสะอาดทั่วไป	✓	✓
2	Check of Tightening All Terminal Electrical Connectors / ตรวจสอบการขันของสายไฟฟ้าตามจุดต่าง ๆ	N	✓
3	Check Operation of Control System / ตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุม	N	✓
4	Check Operation of Motor & Support / ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์และแท่นรอง	N	✓
5	Check Operation of Auto Start/Stop Switch / ตรวจสอบการทำงานของสวิตช์การทำงานโดยอัตโนมัติ	N	✓
6	Check Operation of Light & Control Panel / ตรวจสอบไฟแสดงการทำงานและชุดควบคุม	N	✓
7	Check Operation of Gate Valve and Check Valve / ตรวจสอบการทำงานของเกทวาล์วและเช็ควาล์ว	N	✓
8	Check a Joint of Flexible Pipe / ตรวจสอบบริเวณข้อต่อที่ย่อน	N	✓
9	Inspection of Pipes Leaks / ตรวจสอบการรั่วของท่อ	N	✓
10	Check the vibration / ตรวจสอบการสั่นของเครื่อง	N	✓
11	Inspection of Pressure Switch Set For Pump 1 Start / ตรวจสอบสวิตช์แรงดันของปั๊ม 1 ทำงาน	N	✓
12	Inspection of Pressure Switch Set For Pump 2 Start / ตรวจสอบสวิตช์แรงดันของปั๊ม 2 ทำงาน	N	✓
13	Inspection of Pressure Switch Set For Pump 1 Stop / ตรวจสอบสวิตช์แรงดันของปั๊ม 1 หยุดทำงาน	N	✓
14	Inspection of Pressure Switch Set For Pump 2 Stop / ตรวจสอบสวิตช์แรงดันของปั๊ม 2 หยุดทำงาน	N	✓
15	Inspection of Fuses & Protections Devices / ตรวจสอบฟิวส์และอุปกรณ์ป้องกันต่างๆ	N	✓
16	Discharge Pressure Check / ตรวจสอบแรงดันน้ำที่จ่าย	PSI	40 PSI
17	Record of Voltage (V) / บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้า	V	380 V
18	Record of the electric current (A) / บันทึกกระแสไฟฟ้า	A	5.5 A
19	Overload Relay Setting (A) / ค่าโอเวอร์โหลดที่ปรับไว้	A	10 A
<input type="checkbox"/> QUARTERLY - YEARLY MAINTENANCE No.1-23 (การบำรุงรักษาทุก 3 เดือน ปฏิบัติข้อ 1-23)			
20	Check All Mechanical Seals / ตรวจสอบสภาพของซีลต่าง ๆ	N	N
21	Check the Condition of Pump Bearing / ตรวจสอบสภาพของแบริ่งและปั๊ม	N	N
22	Clean the Strainer / ทำความสะอาดท่อกรองเศษขยะ	✓	✓
23	Check for Rust & Rust Prevention Paint (If necessary) / ตรวจสอบการเกิดสนิมและทาสีป้องกันถ้ามีความจำเป็น	✓	✓

Remark (หมายเหตุ) :

TECHNICIAN (ช่างอาคาร)	CHIEF TECHNICIAN (หัวหน้าช่าง)	MANAGER (ผู้จัดการ)
		Approved By (อนุมัติโดย) :
		Signature (ลายเซ็น) :
		Date (วันที่) :
Normal (N) = ปกติ Abnormal (AB) = ผิดปกติ Break Down (BD) = ชำรุด ✓ = Do PM (ตรวจสอบการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน)		

WI-END-002/8 (Rev.06) [25-04-68]

F006

MAINTENANCE TASKS REPORT (รายงานการซ่อมบำรุง)

Department Name (ชื่อหน่วยงาน) : Atmoz Flow Minburi Date (วันที่) : 25/1/9Equipment Code (รหัสอุปกรณ์) : Brand (ยี่ห้อ) : Model (รุ่น) : Location (สถานที่ตั้ง) : C

BOOSTER PUMP (ปั๊มเพิ่มแรงดันน้ำ)

TASK (รายละเอียดการทำงาน)		STANDARD	RECORD
<input type="checkbox"/>	MONTHLY MAINTENANCE No.1-19 (การบำรุงรักษารายเดือน ปฏิบัติข้อ 1-19)		
1	General Cleaning / ทำความสะอาดทั่วไป	✓	✓
2	Check of Tightening All Terminal Electrical Connectors/ ตรวจเช็คจุดต่อของสายไฟฟ้าตามจุดต่าง ๆ	N	✓
3	Check Operation of Control System / ตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุม	N	✓
4	Check Operation of Motor & Support / ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์และแท่นรอง	N	✓
5	Check Operation of Auto Start/Stop Switch/ ตรวจเช็คการทำงานและหยุดการทำงานโดยอัตโนมัติ	N	✓
6	Check Operation of Light & Control Panel / ตรวจเช็คไฟแสดงการทำงานและชุดควบคุม	N	✓
7	Check Operation of Gate Valve and Check Valve/ ตรวจสอบการทำงานของเกทวาล์วและเช็ควาล์ว	N	✓
8	Check a Joint of Flexible Pipe / ตรวจสอบบริเวณข้อต่อท่ออ่อน	N	✓
9	Inspection of Pipes Leaks / ตรวจสอบการรั่วของท่อ	N	✓
10	Check the vibration / ตรวจสอบการสั่นของเครื่อง	N	✓
11	Inspection of Pressure Switch Set For Pump 1 Start / ตรวจสอบสวิตช์แรงดันของปั๊ม 1 ทำงาน	N	✓
12	Inspection of Pressure Switch Set For Pump 2 Start / ตรวจสอบสวิตช์แรงดันของปั๊ม 2 ทำงาน	N	✓
13	Inspection of Pressure Switch Set For Pump 1 Stop / ตรวจสอบสวิตช์แรงดันของปั๊ม 1 หยุดทำงาน	N	✓
14	Inspection of Pressure Switch Set For Pump 2 Stop / ตรวจสอบสวิตช์แรงดันของปั๊ม 2 หยุดทำงาน	N	✓
15	Inspection of Fuses & Protections Devices / ตรวจสอบฟิวส์และอุปกรณ์ป้องกันต่าง ๆ	N	✓
16	Discharge Pressure Check / ตรวจสอบแรงดันน้ำที่จ่าย	PSI	40 PSI
17	Record of Voltage (V) / บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้า	V	380 V
18	Record of the electric current (A) / บันทึกกระแสไฟฟ้า	A	5.5 A
19	Overload Relay Setting (A) / ค่าโอเวอร์โหลดที่ปรับไว้	A	10 A
<input type="checkbox"/>	QUARTERLY - YEARLY MAINTENANCE No.1-23 (การบำรุงรักษาทุก 3 เดือน ปฏิบัติข้อ 1-23)		
20	Check All Mechanical Seals / ตรวจสอบสภาพของซีลต่าง ๆ	N	✓
21	Check the Condition of Pump Bearing / ตรวจสอบสภาพของแบริ่งและปั๊ม	N	✓
22	Clean the Strainer / ทำความสะอาดที่กรองเศษขยะ	✓	✓
23	Check for Rust & Rust Prevention Paint (If necessary) / ตรวจสอบการเกิดสนิมและทาสีป้องกันถ้ามีความจำเป็น	✓	✓

Remark (หมายเหตุ) :

TECHNICIAN (ช่างอาคาร)	CHIEF TECHNICIAN (หัวหน้าช่าง)	MANAGER (ผู้จัดการ)
		Approved By (อนุมัติโดย) :
		Signature (ลายเซ็น) :
		Date (วันที่) :
Normal (N) = ปกติ Abnormal (AB) = ผิดปกติ Break Down (BD) = ชำรุด ✓ = Do PM (ตรวจเช็คบำรุงรักษาเชิงป้องกัน)		

WI-EN0-002/8 (Rev.06) [25-04-68]

F006

MAINTENANCE TASKS REPORT (รายงานการซ่อมบำรุง)

Department Name (ชื่อหน่วยงาน) : Atmoz Flow Minburi Date (วันที่) : 25/1/69Equipment Code (รหัสอุปกรณ์) : Brand (ยี่ห้อ) : Model (รุ่น) : Location (สถานที่ตั้ง) : C

BOOSTER PUMP (ปั๊มเพิ่มแรงดันน้ำ)

TASK (รายละเอียดการทำงาน)		STANDARD	RECORD
<input type="checkbox"/>	MONTHLY MAINTENANCE No.1-19 (การบำรุงรักษารายเดือน ปฏิบัติข้อ 1-19)		
1	General Cleaning / ทำความสะอาดทั่วไป	✓	✓
2	Check of Tightening All Terminal Electrical Connectors / ตรวจเช็คจุดต่อของสายไฟฟ้าตามจุดต่าง ๆ	N	2
3	Check Operation of Control System / ตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุม	N	2
4	Check Operation of Motor & Support / ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์และแท่นรอง	N	2
5	Check Operation of Auto Start/Stop Switch / ตรวจเช็คการทำงานและหยุดการทำงานโดยอัตโนมัติ	N	2
6	Check Operation of Light & Control Panel / ตรวจเช็คไฟแสดงการทำงานและชุดควบคุม	N	2
7	Check Operation of Gate Valve and Check Valve / ตรวจสอบการทำงานของเกทวาล์วและเช็ควาล์ว	N	2
8	Check a Joint of Flexible Pipe / ตรวจสอบบริเวณข้อต่อท่ออ่อน	N	2
9	Inspection of Pipes Leaks / ตรวจสอบการรั่วของท่อ	N	2
10	Check the vibration / ตรวจสอบการสั่นของเครื่อง	N	2
11	Inspection of Pressure Switch Set For Pump 1 Start / ตรวจสอบสวิตช์แรงดันของปั๊ม 1 ทำงาน	N	2
12	Inspection of Pressure Switch Set For Pump 2 Start / ตรวจสอบสวิตช์แรงดันของปั๊ม 2 ทำงาน	N	2
13	Inspection of Pressure Switch Set For Pump 1 Stop / ตรวจสอบสวิตช์แรงดันของปั๊ม 1 หยุดทำงาน	N	2
14	Inspection of Pressure Switch Set For Pump 2 Stop / ตรวจสอบสวิตช์แรงดันของปั๊ม 2 หยุดทำงาน	N	2
15	Inspection of Fuses & Protection Devices / ตรวจสอบฟิวส์และอุปกรณ์ป้องกันต่าง ๆ	N	2
16	Discharge Pressure Check / ตรวจสอบแรงดันน้ำที่จ่าย	PSI	40 PSI
17	Record of Voltage (V) / บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้า	V	280 ✓
18	Record of the electric current (A) / บันทึกกระแสไฟฟ้า	A	5.5 A
19	Overload Relay Setting (A) / ค่าโอเวอร์โหลดที่ปรับไว้	A	10 A
<input type="checkbox"/>	QUARTERLY - YEARLY MAINTENANCE No.1-23 (การบำรุงรักษาทุก 3 เดือน ปฏิบัติข้อ 1-23)		
20	Check All Mechanical Seals / ตรวจสอบสภาพของซีลต่าง ๆ	N	2
21	Check the Condition of Pump Bearing / ตรวจสอบสภาพของแบริ่งและปั๊ม	N	2
22	Clean the Strainer / ทำความสะอาดท่อกรองเศษขยะ	✓	✓
23	Check for Rust & Rust Prevention Paint (If necessary) / ตรวจสอบการเกิดสนิมและทาสีป้องกันถ้ามีความจำเป็น	✓	✓

Remark (หมายเหตุ) :

TECHNICIAN (ช่างอาคาร)	CHIEF TECHNICIAN (หัวหน้าช่าง)	MANAGER (ผู้จัดการ)
		Approved By (อนุมัติโดย) :
		Signature (ลายเซ็น) :
		Date (วันที่) :

Normal (N) = ปกติ Abnormal (AB) = ผิดปกติ Break Down (BD) = ชำรุด ✓ = Do PM (ตรวจเช็คบำรุงรักษาเชิงป้องกัน)

WI-EN0-002/8 (Rev.06) [25-04-68]

F006